



Industry Lighting

LUXIONA

ES

Índice

2	Nuestros valores
4	Producción competitiva
5	Consultoría lumínica
7	Soluciones sostenibles. Innovaciones
8	Personalizar para ir más allá de los estándares
26	Soluciones de iluminación para espacios industriales de LUXIONA
30	Modernizar y ahorrar renovando la iluminación
32	Soluciones de iluminación para cualquier espacio industrial
70	Selección de luminarias
72	LUXIONA en el mundo
72	Contacto

LUXIONA



Nuestros valores

Soluciones personalizadas y diseño europeo

Creados en Barcelona, España y desarrollados en Polonia, nuestros productos combinan el diseño europeo con una alta calidad y eficiencia. En el centro de nuestro trabajo reside la pasión por la iluminación y el diseño funcional. Nuestras soluciones lumínicas tanto por su alto rendimiento, como por su nivel estético, su sencillez de instalación y mantenimiento, se convierten en soluciones perfectas

para cualquier espacio. Gracias a una variedad de opciones personalizables, es posible ajustar nuestros productos a las necesidades de un proyecto concreto, o cualquier instalación comercial, como prestigiosas boutiques, centros comerciales, espacios minorista y de oficinas, espacios arquitecturales, edificios públicos o industriales.



Diseño

Diseño Barcelona

Desde el nacimiento de nuestra compañía en Barcelona en 1929, el valor del diseño forma parte del alma de LUXIONA. Ya desde la invención del primer sistema de carriles electrificados inspirados en los trolebuses de las calles de Barcelona, la fuente de inspiración de nuestros productos se basa en esta ciudad que desprende diseño, arte y vanguardia. Contamos con una presencia global con oficinas en España, Francia, Italia, Alemania y Polonia, pero es aquí en Barcelona

donde el equipo de investigación y desarrollo de producto se ubica para mantener el espíritu inicial siempre vivo en cada una de nuestras luminarias, siempre con las tecnologías sostenibles del más alto nivel. El resultado son unas soluciones de iluminación que ofrecen una experiencia visual confortable, influyendo positivamente en el bienestar de las personas y al mismo tiempo respetuosas con el medio ambiente.



DESIGN PLUS

Producción competitiva

Al combinar el diseño de Barcelona con la producción en Polonia, LUXIONA proporciona a los clientes soluciones competitivas, flexibles y a tiempo. La planta de producción y el centro logístico situados en Europa nos permiten ser independientes y ofrecer plazos rápidos, así como una mejor comunicación y asesoramiento. Nuestra infraestructura y equipamientos técnicos están en constante actualización para ofrecer una mejora continua de la producción. Gracias a nuestra sala blanca en la propia planta de producción, también podemos fabricar y desinfectar las

luminarias y de esta forma controlar totalmente el proceso de producción, a la vez que mantenemos los estándares necesarios para certificar nuestras luminarias para instalaciones que requieran de atmósfera con un alto grado de limpieza, incluso certificadas con la ISO 14644-1 para salas blancas. Como resultado de ello, nuestra gama de productos cubre diferentes sectores: arquitectural, oficinas, industrial, deportivo, comercios, salas blancas, instalaciones médicas y hospitalarias, así como para la industria farmacéutica, química, alimentaria y electrónica.

Certificado ISO 14001:2015



Certificado ISO 9001:2015



Certificado HACCP



Certificado ISO 13485:2016



Consultoría lumínica

Nuestro equipo de más de 50 expertos, está siempre disponible en cada país en el que operamos y ofrece un acompañamiento a lo largo de todo el desarrollo de cada uno de los proyectos de iluminación. Ofrecemos un asesoramiento personalizado, específicamente adaptado a la iluminación de espacios industriales, basado en la experiencia y los conocimientos técnicos acumulados a lo largo de nuestros años de actividad. Gracias al seguimiento completo de las necesidades del proyecto desde la concepción hasta su ejecución, ofrecemos una visión global e integral en cada etapa. Un enfoque individualizado de cada proyecto es la esencia de nuestro trabajo y da lugar a colaboraciones que se traducen en realizaciones de la máxima calidad.



Necesidades del cliente y del proyecto

Etapa 1: Plano de la distribución propuesta de las luminarias.

Planos detallados con secciones, cortes, tipología de techos y mobiliario. Requisitos de diseño, como niveles de intensidad media o uniformidad lumínica.

Metodología BIM.



Asesoría lumínica, conceptualización y desarrollo del proyecto

Análisis y revisión de planos y necesidades

Etapa 2: Boceto inicial del estudio lumínico.

Planos con propuesta de ubicación de luminarias.

Simulación lumínica y modelado 3D.

Realización de cálculos lumínicos para ajustar y validar la propuesta de los niveles de iluminación, requerida, el consumo de energía y la eficiencia.

Desarrollo de proyectos y productos especiales.



Presentación y entrega del proyecto

Etapa 3: Presentación de resultados.

Plano de ubicación de luminarias (PDF y CAD).

Fichas técnicas de los productos aplicados.

Servicios de control y Smart Lusing: creación de grupos y escenas,

localización de sensores, bocetos y esquemas eléctricos, configuración, etc.



Soporte técnico y servicio de atención cliente

Etapa 4: Resultado de simulación lumínica del proyecto final.

Seguimiento de obra y supervisión de la instalación y las configuraciones.

Gestión de incidencias.

Mantenimiento y reparaciones.

Programación y puesta en marcha de sistemas de control.



Soluciones sostenibles

La sostenibilidad es uno de los principales valores de las empresas responsables. En LUXIONA nos esforzamos por desarrollar proyectos con un impacto positivo en el medio ambiente y que promuevan una industria de la iluminación más sostenible, un aspecto fundamental para los modernos espacios industriales, para las que la eficiencia energética es uno de los principales factores. Conseguimos este resultado mediante el uso de sistemas inteligentes de control de la iluminación y proporcionando a los usuarios soluciones eficientes

y sostenibles. Una de ellas son las fuentes LED utilizadas en las luminarias LUXIONA que se caracterizan por una larga vida útil de más de 100.000 h, manteniendo un parámetro LxBy de L80B10. Esto significa que después de 100.000 horas de uso, las fuentes LED conservan el 80% de su flujo luminoso inicial, y apenas el 10% de los LEDs tienen menos del 80% de su flujo luminoso inicial. Gracias a ello podemos disfrutar durante más tiempo de su calidad y durabilidad.

Tecnología innovadora

La innovación y la funcionalidad siempre han sido y seguirán siendo factores importantes en el desarrollo de nuevas soluciones y servicios de iluminación, así como de nuevas tecnologías. Los conocimientos técnicos acumulados a lo largo de casi 100 años de experiencia combinado con el diseño y la ingeniería, nos permiten ir un paso por delante.

Junto a nuestro departamento de I+D+i, en constante búsqueda de nuevas soluciones de iluminación, utilizamos la última generación de materiales y procesos de producción. El desarrollo continuo combinado con la experiencia nos permite dar forma a la iluminación del futuro y ampliar nuestra innovadora cartera de productos.

**OBJETIVOS
DE DESARROLLO
SOSTENIBLE**



Programas de certificación de edificios verdes





Personalizar para ir más allá de los estándares

No dejamos nada al azar. Escuchando, comprendiendo y combinando nuestros conocimientos y experiencia, le sacamos el máximo partido a nuestras soluciones. Nos anticipamos incluso a las necesidades más exigentes de cada constructor, arquitecto y diseñador para crear las condiciones de iluminación perfectas para cada espacio y tarea concreta en el sector industrial.

Nuestra amplia gama de soluciones personalizables cuenta con una serie de aplicaciones desarrolladas específicamente por nuestros expertos, para satisfacer todas las necesidades de los trabajadores, constructores y gestores de espacios industriales.



Luz

Temperatura de color

La capacidad de concentración y el bienestar general en las plantas de producción tienen una relación directa con la temperatura del color.

Índice de reproducción cromática (CRI)

En función del espacio de producción específico, los valores del índice de reproducción del color pueden variar considerablemente, desde un valor inferior a 70 en zonas no esenciales y hasta un valor superior a 80.

Difusores y ópticas

En las zonas industriales con maquinaria rotativa o en movimiento, la calidad de la iluminación y, en especial, su uniformidad no deben verse distorsionadas por los sistemas ópticos, y su diseño debe evitar otro tipo de daños como el sobrecalentamiento de la luminaria o la reducción del flujo luminoso provocada por una capa de polvo en la superficie de la luminaria que actúe como aislante.

Índice de deslumbramiento (UGR)

Al mantener un reducido índice de UGR recomendado, minimizamos el deslumbramiento, reducimos la fatiga y las molestias oculares y proporcionamos un entorno visual confortable, aumentando de esta forma la productividad, la seguridad y el bienestar general.



Control

Tipo de control

La iluminación controlada electrónicamente mediante un sistema de control de iluminación mejora la calidad de la luz, al tiempo que garantiza unos parámetros ópticos y evita circunstancias peligrosas provocadas por una iluminación insuficiente, especialmente en situaciones de trabajo físico intenso.

Durabilidad

En espacios industriales con techos elevados, poder disponer de luminarias con una larga vida útil es un aspecto especialmente importante para reducir los costes de mantenimiento y garantizar un funcionamiento continuo sin interrumpir el proceso de producción.



Estructura

Tamaño

Dimensiones ajustadas al proyecto.

Material

Chapa de acero, acero inoxidable
Protección: IP, IK.

Acabados

Los acabados de las luminarias de LUXIONA, se adaptan a los distintos proyectos en función del nivel de dureza de las condiciones de la industria en concreto, que puede diferir del estándar, especialmente en lo que se refiere a la resistencia a los químicos, las altas temperaturas, la presencia de polvo o altos niveles de humedad.

Instalación

En superficie, empotradas y suspendidas, incluyendo una selección de sistema de iluminación para la industria, tanto lineales, como compactas continuas y autoportantes.



Dr Irena Eris Cosmetics, Piaseczno. Polonia

Iluminación personalizada que garantiza un alto nivel de seguridad

La radiación fuera del espectro visible, especialmente la ultravioleta, provoca graves riesgos fotobiológicos sobre la piel y los ojos de los trabajadores expuestos a ella durante largas jornadas laborales. La clasificación de este riesgo se ha desarrollado y clasificado mediante la norma EN 62471:2009:

Group
0

Sin riesgo

La fuente de luz no supone ningún peligro y el usuario puede permanecer bajo ella sin ningún tipo de restricción de tiempo.

Group
1

Nivel de riesgo bajo o limitado

La fuente de luz no supone ningún riesgo debido a las restricciones operativas propias relativas a la duración de la exposición.

Group
2

Nivel de riesgo moderado

La fuente de luz no supone ningún riesgo provocado por una reacción aversiva a las fuentes de luz brillantes o al estrés térmico (reacción instintiva del organismo para protegerse de un estímulo muy intenso).

Group
3

Nivel de riesgo elevado

La fuente de luz supone un riesgo incluso en caso de exposición breve o temporal. No debe utilizarse en la iluminación general.

Aparte de las condiciones típicas de los espacios industriales, que se engloban en la clase 1, la mayoría de las luminarias LUXIONA pertenecen a la clase 0, lo que implica que nuestros productos son completamente seguros para sus usuarios, incluso en las industrias más exigentes.



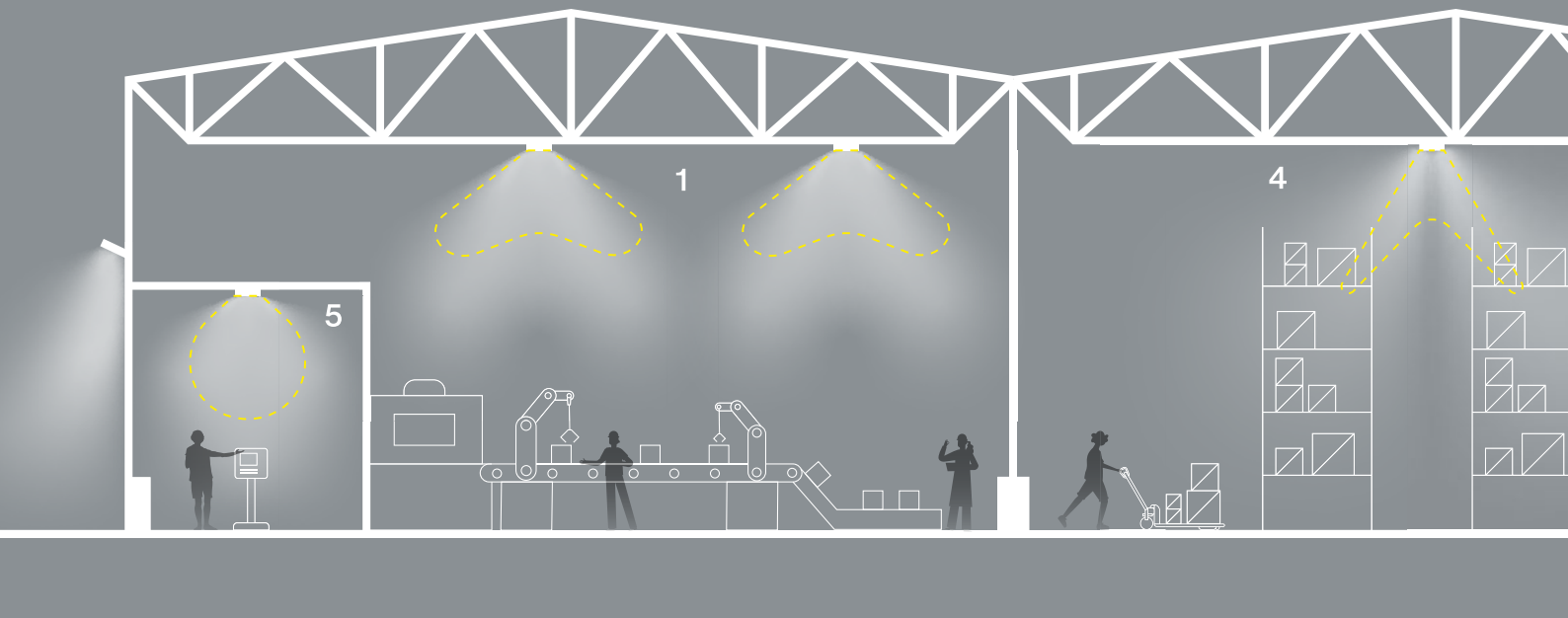
Atena Line V3

Garantizamos un reducido índice UGR

En almacenes que no disponen de ventanas, con estanterías altas colocadas a intervalos muy cortos, además de una colocación adecuada de las luminarias y una distribución uniforme de la luz, contar con un sistema de iluminación con un reducido índice UGR es un factor clave. Un UGR adecuado evita un deslumbramiento repentino cuando los trabajadores miren hacia arriba, contrarrestando de esta forma el riesgo de accidentes al conducir carretillas elevadoras y levantar y apilar mercancías en estanterías.

Un reducido índice de deslumbramiento influye sobre la precisión al trabajar en altura, lo que reduce significativamente el riesgo de accidentes y contribuye al bienestar de los trabajadores, especialmente cuando el campo de visión incluye varias luminarias. Un aspecto menos

importante que la seguridad, aunque también significativo, es la influencia de un reducido UGR sobre la productividad de los trabajadores de almacén, ya que pueden desarrollar sus tareas de forma rápida y con la máxima precisión gracias a la falta de deslumbramiento.

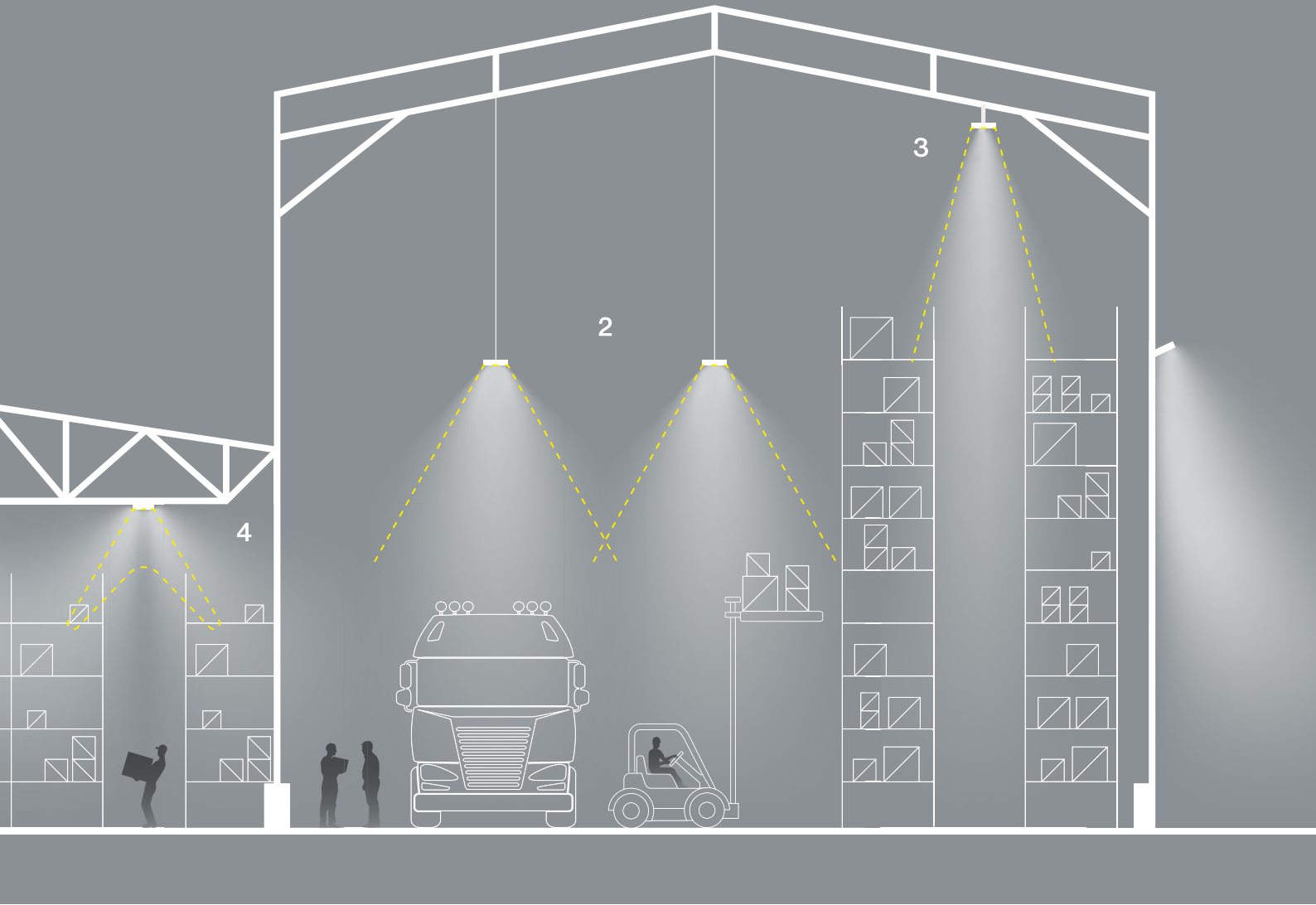


Soluciones adaptadas a cualquier espacio

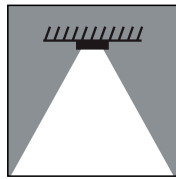
Las soluciones que ofrece LUXIONA responden a cualquier exigencia en cuanto a las necesidades de distribución de luz. Tanto si se trata de iluminar uniformemente estanterías verticales con luminarias con un haz de luz estrecho o, por el contrario, de proporcionar una distribución luminosa muy amplia.

Una distribución adecuada de la luz es un aspecto clave a tener en cuenta a la hora de elegir luminarias o sistemas de iluminación lineal para espacios industriales o almacenes. En estanterías altas, las ópticas de haz estrecho son ideales, ya que proporcionan una iluminación muy focalizada en las superficies verticales de las estanterías, garantizando que los trabajadores puedan localizar y acceder fácilmente a los productos almacenados. Sin embargo, en espacios bajos, como puestos de trabajo y naves de producción, se requieren luminarias con un amplio flujo luminoso que garanticen una

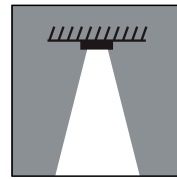
iluminación uniforme de grandes superficies, incluyendo aquellas con superficies irregulares. Contar con un flujo luminoso uniforme no solo mejora el confort visual y la seguridad de los trabajadores, sino que también aumenta la productividad general, lo que garantiza una realización sencilla y precisa de cualquier tarea. En LUXIONA, ofrecemos una amplia gama de luminarias con distintos tipos de distribución de luz: luz directa, indirecta y difusa, que permiten satisfacer las necesidades especiales de iluminación de cualquier espacio industrial.



1. Óptica ancha 90°



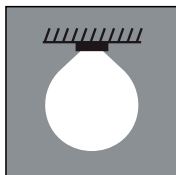
2. Óptica media 60°



3. Óptica estrecha 30°



4. Óptica doble asimétrica



5. Difusor opal



Parallel **N**

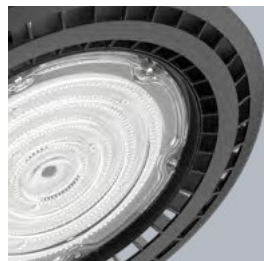
Difusores para todo tipo de industrias

Desde el difusor de PMMA de alta resistencia hasta los sistemas ópticos basados en lentes, la gama LUXIONA responde a distintas necesidades en espacios industriales y de almacenamiento, teniendo siempre en cuenta la presencia de tierra, amoníaco (en caso de cría de ganado en establos industriales), gases

corrosivos y agentes de limpieza. Para sectores industriales muy exigentes como la metalúrgica, se utilizan difusores de PMMA con un alto grado de protección IP en lugar de PC para evitar daños en la superficie de la luminaria causados tanto por el vapor de aceite como por el polvo metálico.



1. Óptica (sistema basado en lentes PMMA)



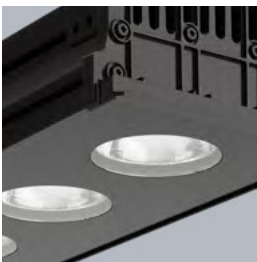
2. PC Opal



3. SHM (cristal templado mate)



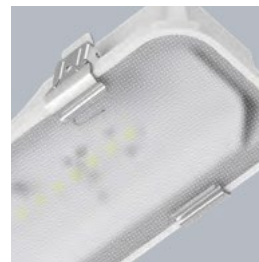
4. Micro PRM (PMMA microprismático)



5. SH (cristal templado transparente)



6. Óptica SH (lentes PMMA + transparente de vidrio templado)



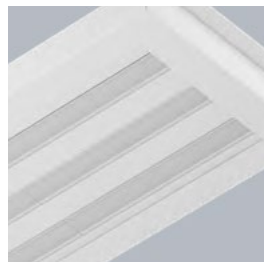
7. SH ornamental (vidrio templado ornamental)



8. PC-Frozen (PC-FROZEN (policarbonato esmerilado))



9. PLX (PMMA Opal)



10. PC-T (policarbonato transparente)



11. PC-T MICRO-PRM (policarbonato transparente + difusor de PMMA microprismático)

Equipos de control a medida

la iluminación inteligente abre un nuevo abanico de posibilidades. Permite aumentar el confort así como un ahorro importante de energía. Al ajustar el tono y el brillo de la luz en diferentes momentos del día, es más fácil mantener la concentración y la alerta, especialmente durante largas horas de jornada laboral, en tareas repetitivas en puestos de montaje. Otras veces permite atenuar o apagar la iluminación en las zonas con menos tráfico. Las luminarias también pueden estar equipadas con un módulo de emergencia que proporciona a la luminaria la posibilidad de funcionamiento en caso de emergencia.

Casambi

Casambi es un sistema de iluminación inteligente que permite a un dispositivo comunicarse directamente con una luminaria y a las luminarias a comunicarse entre sí. Utiliza una tecnología de radiocomunicación de baja potencia que está incorporada en todos los teléfonos smartphone, portátiles y tablets, lo que los convierte en herramientas ideales para controlar la iluminación, el color, o la configuración de las escenas. Además esta tecnología ayuda a aportar flexibilidad y personalización a los diferentes espacios. El uso de sensores incorporados también permite responder en varias circunstancias y compartir los datos en la nube.

DALI

DALI es un protocolo que permite una comunicación eficaz. Funciona entre luminarias individuales o grupos de luminarias y un sistema de control. Se integra y se comunica con otros componentes del sistema, como detectores de movimiento y sensores de luz, lo que permite una fácil reconfiguración. Mediante el uso de control inteligente de la iluminación LED es posible ahorrar costes asociados a la iluminación reduciendo la intensidad de la luz en determinadas zonas de trabajo que no se utilizan actualmente o que tienen suficiente luz natural.

CASAMBI



 Bluetooth™



CLO ready

Una combinación de tres tecnologías

La combinación de tres tecnologías de control de la iluminación: mantenimiento del brillo de la luz, ajuste de la luz cuando la luz diurna es suficiente y detección de la presencia del usuario, puede aumentar el ahorro de energía hasta en un 95% en algunos casos. Cuando el espacio esté en uso, la potencia de la luminaria se reducirá y se ajustará al nivel de luz ambiental. Incluso durante los

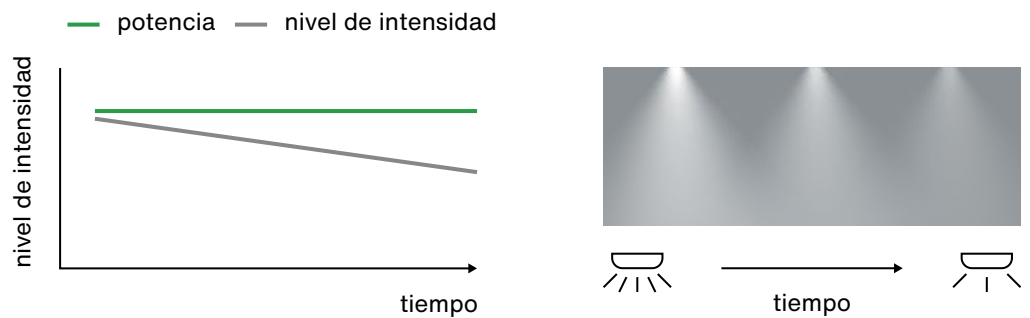
cortos días invernales, la cantidad de luz diurna puede ser suficiente para atenuar las luminarias, generando un ahorro. Al combinar estas tres soluciones, podemos adaptar continuamente las condiciones de iluminación a las necesidades y a las condiciones de iluminación de una sala concreta y, de este modo, reducir significativamente los gastos en energía.

Ahorro de energía mediante la optimización del brillo de la luz

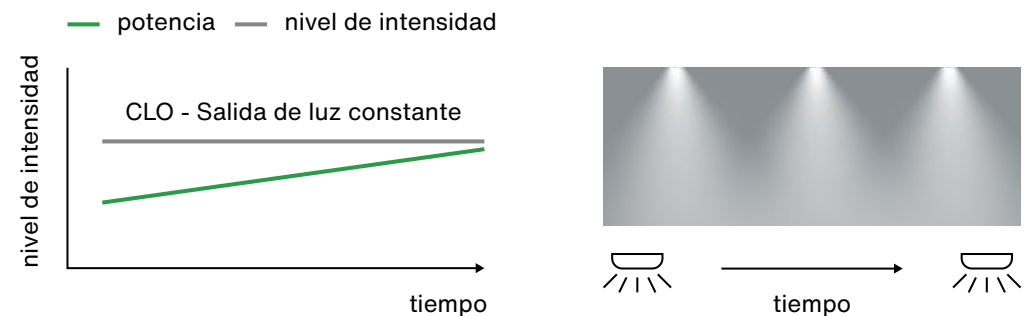
El paso del tiempo y la acumulación de polvo hacen que el brillo de la luz vaya reduciéndose progresivamente, debido a una reducción en el flujo de la fuente luminosa LED. Para compensar esta pérdida y mantener un nivel adecuado de brillo de la iluminación durante toda la vida útil de la luminaria, se compensa con unos mayores niveles de brillo. Como resultado, se produce

un consumo excesivo de energía durante todo el ciclo de vida del producto. El control inteligente de la iluminación permite regular la luz al nivel deseado y reducir el consumo de energía. El nivel inicial de iluminación se mantiene durante todo el ciclo, a través del aumento gradual de la potencia y manteniendo un flujo luminoso adecuado.

Nivel de brillo de la luz a lo largo del tiempo sin control inteligente



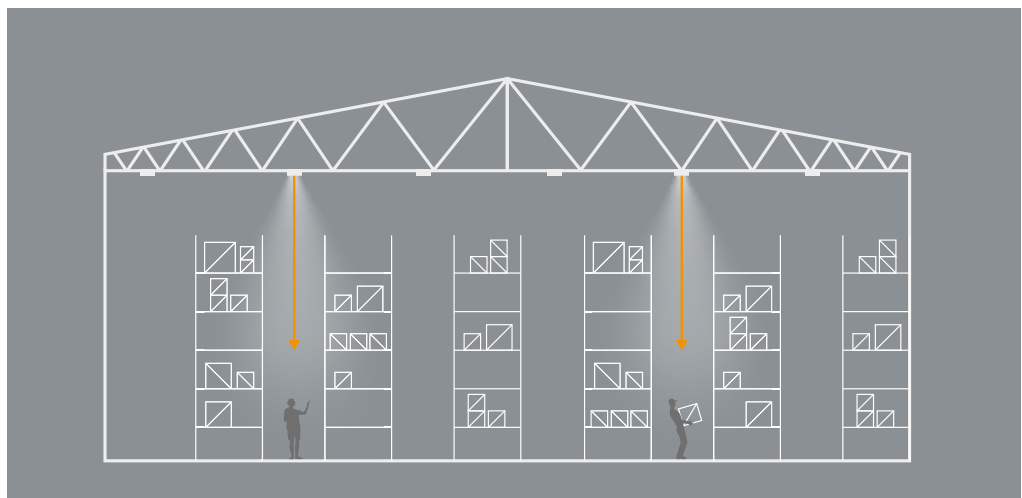
Nivel de brillo de la luz a lo largo del tiempo con control inteligente



Detectores de presencia

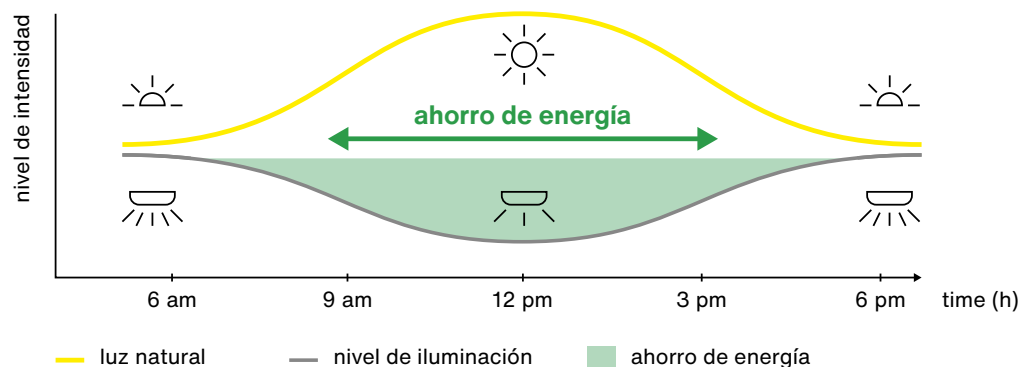
Una de las tecnologías utilizadas para detectar la presencia son los Sensores Infrarrojos Pasivos (PIR). Estos sensores detectan la presencia del usuario y encienden las luminarias. Si el sensor no detecta más actividad del usuario durante un intervalo de tiempo pre-establecido, las luminarias se apagan, lo que permite reducir el consumo de energía. Además, es posible programar la luminaria para "ausencia" del usuario, lo que garantiza un ahorro energético continuo durante todo el año. En este caso, el sensor de movimiento

no enciende la luminaria de forma automática, sino que lo hace el usuario manualmente. A partir de ese momento, el sensor controla el movimiento para apagar las luminarias automáticamente tras un periodo de inactividad predeterminado. La optimización del uso de los espacios mediante el control de presencia es especialmente beneficioso ya que los trabajadores no las utilizan todas durante todo el tiempo. Apagar las luces de las salas que no se utilicen generará una serie de ahorros.



Combinación de luz natural e iluminación LED

Gracias a los sistemas de control de iluminación con medición de la luz natural, podemos reaccionar en tiempo real a las condiciones de iluminación de la sala. Cuando entra luz natural, el sensor detecta el nivel adecuado de brillo de la luz, lo tiene en cuenta y atenúa gradualmente la luz emitida por las luminarias, ahorrando de esta forma energía y manteniendo en todo momento el nivel de iluminación necesario. A medida que aumenta el brillo de la luz natural, la luz de la luminaria se atenúa proporcionalmente hasta apagarse por completo, reduciendo el consumo de energía. Como resultado, se consigue un aumento extra del ahorro ya conseguido mediante la optimización del brillo de la luz.

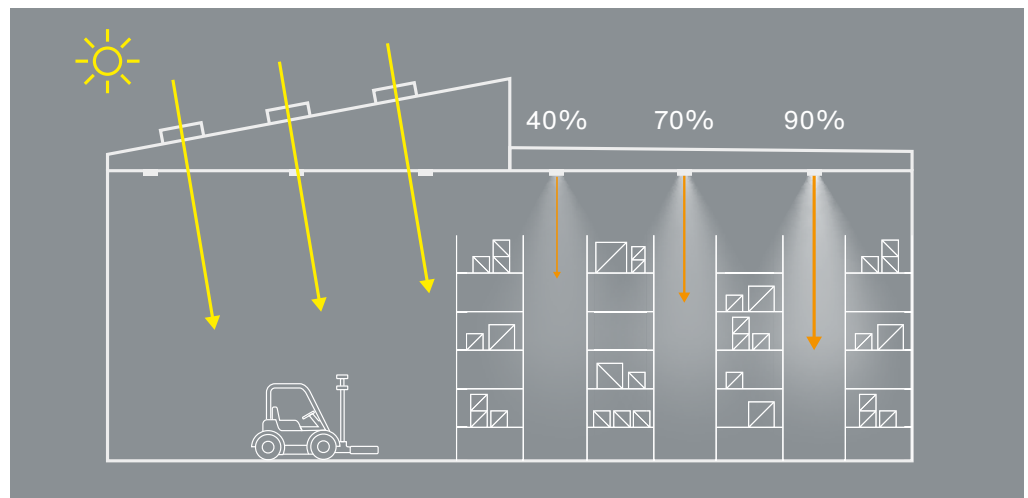


Combinación de luz natural con iluminación inteligente

Los sistemas inteligentes de control de la iluminación ajustan la configuración de las luminarias en función de las condiciones ambientales para satisfacer las necesidades específicas del usuario y del espacio. Ello garantiza una iluminación uniforme, ahorro de energía y un máximo aprovechamiento de la luz natural. Las luminarias situadas en zonas con suficiente luz natural se apagan, lo que supone un ahorro extra y garantiza una mayor vida útil de las luminarias.

Combinación de luz diurna con un sensor autónomo

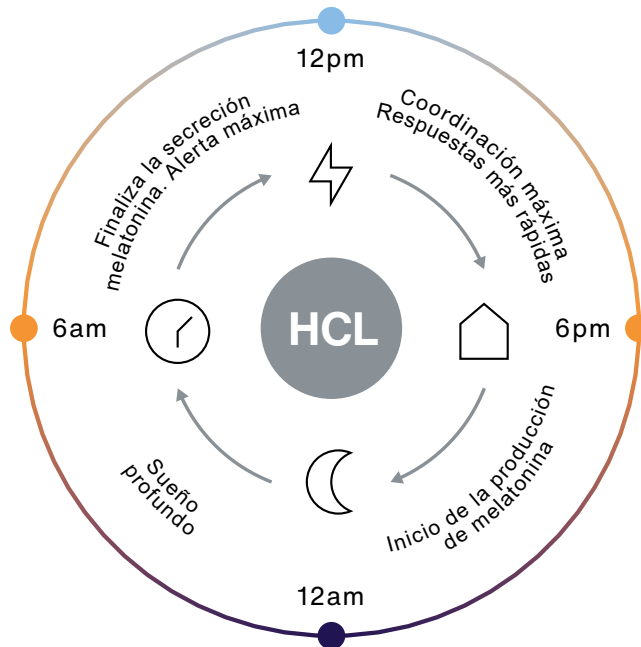
El sensor de luz autónomo mide y ajusta el brillo en un grupo de luminarias, dependiendo de las condiciones imperantes en el entorno inmediato. Si hay un exceso de luz natural en un espacio determinado, el sensor apagará una sola luminaria o un grupo de luminarias, lo que permite ahorrar energía, además de prolongar la vida útil de las luminarias.



Control de la energía y del tráfico

Combinar la infraestructura de iluminación de una instalación en una única red inteligente no solo es la forma más eficaz y rentable de gestionar la iluminación, sino que además es la más cómoda y práctica. Puede gestionarse desde un intuitivo programa o una aplicación, que controla a su vez el estado del sistema, recopila datos sobre el consumo de energía, el tráfico de los trabajadores y facilita una detección temprana de las averías. Esta supervisión proporciona datos actuales sobre el consumo de energía de todo el sistema, así como de luminarias y grupos de luminarias concretas, además de sus temperaturas de funcionamiento y

modos de trabajo. Esto nos ofrece una visión global de los datos más relevantes, como la cantidad de iluminación natural que incide sobre puestos de trabajo concretos, la distribución diaria, semanal y mensual de la actividad de los trabajadores, así como el tráfico en los distintos espacios y la intensidad de uso de los mismos. De este modo, el usuario puede modificar de forma flexible los parámetros y corregir la calidad de la iluminación en función de los datos recopilados. La señalización permanente de los problemas técnicos de la instalación también reduce los elevados costes de las inspecciones técnicas y las averías imprevistas.



Human Centric Lighting

Nuestros ciclos biológicos están estrechamente ligados a los ciclos de luz y oscuridad natural. Sin embargo, hoy día, pasamos la mayor parte de nuestro tiempo en interiores con una iluminación artificial que afecta a nuestro biorritmo natural y, por tanto, a nuestro estado de vigilia y descanso.

Para ayudarnos a recuperar este equilibrio, adaptamos las cuatro dimensiones de la luz: dirección, color, intensidad y tiempo de exposición para crear una iluminación que favorezca el bienestar de los usuarios durante toda la jornada laboral.

Combinando estas cuatro dimensiones de la luz, resulta más sencillo influir sobre el bienestar de los trabajadores y mejorar la concentración y la productividad en el puesto de trabajo. Este es un aspecto especialmente importante en almacenes y naves de producción, donde se realizan tareas repetitivas y es necesario evitar la fatiga ocular.

Un sistema de iluminación bien diseñado puede prevenir accidentes, al reducir el riesgo de caídas y colisiones. Ajustar el enfoque y el color de la luz en función de la naturaleza del trabajo y las necesidades de los trabajadores puede mejorar aún más la calidad de la iluminación industrial.

En LUXIONA somos especialistas en crear soluciones de iluminación a medida para espacios industriales, utilizando tecnologías avanzadas para optimizar la eficiencia energética y la seguridad de los trabajadores.



Percepción visual

Luminosidad
Color
Contraste
Formas
Movimiento



Salud emocional

Buen estado de ánimo
Ambiente positivo
Regeneración
Confort



Salud física y mental

Concentración
Equilibrio interno
Alerta

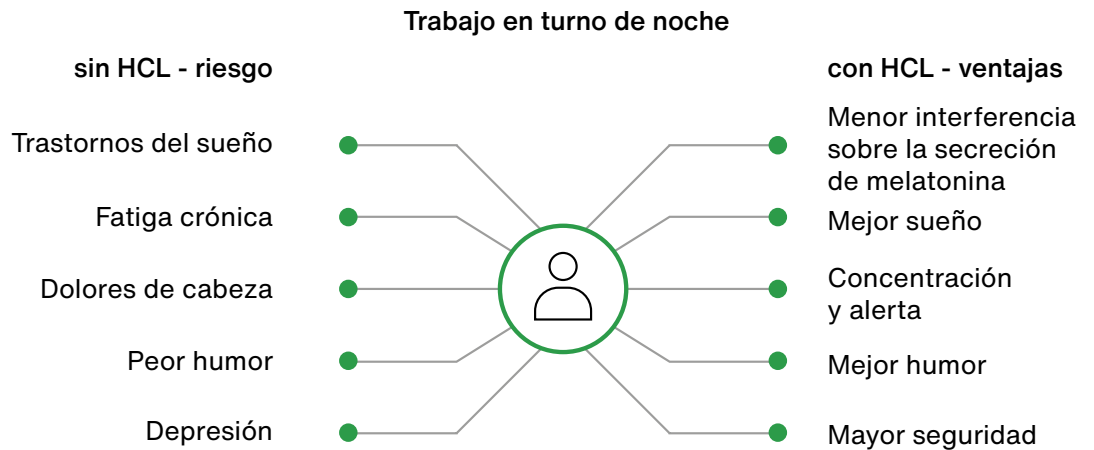
Iluminación adecuada tanto para la seguridad como para el estado de ánimo

En espacios industriales con un uso intensivo, todos los trabajadores, desde los conductores de camiones de reparto y los operarios de las naves de producción hasta los almacenistas, requieren una iluminación de una elevada calidad para poder manejar la maquinaria con seguridad y precisión. Cuanto más rápido y sencillo se detecte un riesgo, más fácil será evitarlo. La iluminación no debe provocar deslumbramientos ni parpadeos que puedan causar dolores de cabeza o conducir a los trabajadores a valorar mal ciertas situaciones y, de esta forma, provocar de accidentes. Los dolores de cabeza y la luz

irritante no solo pueden provocar un deterioro del estado de ánimo y de la productividad de los trabajadores, sino también fatiga crónica y, en el peor de los casos, depresión. Las luminarias LED de LUXIONA ofrecen un valor de CRI de 80 o más, lo que ofrece un color mucho más natural, parecido al de la luz diurna, para conseguir una mejor percepción. Nuestras soluciones y buenas prácticas cumplen la normativa internacional para proporcionar los niveles de iluminación requeridos y garantizar de esta forma la salud y seguridad de todos los trabajadores.

Aumento de la productividad y beneficios para la salud durante el trabajo por turnos

Con una iluminación adecuada, podemos mejorar la productividad, la seguridad y el bienestar de los trabajadores en los entornos de trabajo por turnos de mayor exigencia.



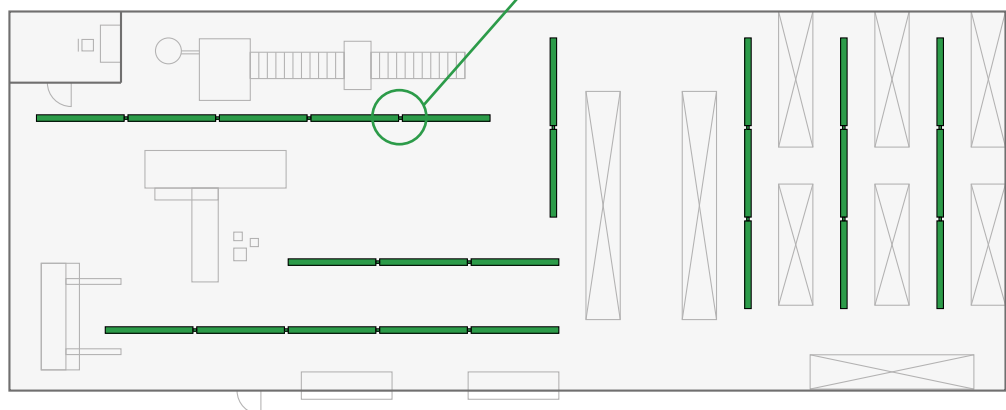
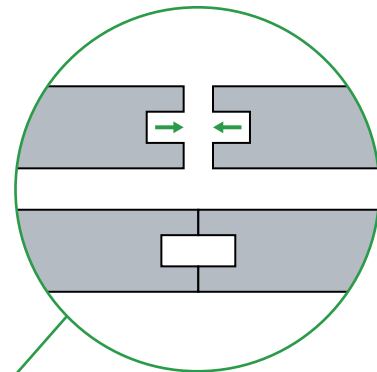
En el sector industrial, las condiciones de trabajo se caracterizan por no ser las más óptimas para los trabajadores. Los atípicos horarios de trabajo y el trabajo por turnos pueden provocar un desequilibrio de la melatonina durante la noche, lo que provoca problemas para conciliar el sueño. Sin poder contar con la luz como principal regulador, nuestro reloj biológico deja rápidamente de funcionar. Una mayor intensidad luminosa, combinada con un espectro de colores de luz adecuado y una cuidadosa sincronización de los distintos ajustes de iluminación, no solo puede aumentar el nivel de alerta de los empleados, sino también ayudar a restablecer el ritmo diurno natural.

Esto es especialmente complicado en sistemas por turnos y espacios industriales donde los equipos trabajan en un régimen de tres turnos al día. Esta rotación altera considerablemente el ritmo diario. Los colores brillantes y los niveles de brillo que estimulan a los usuarios a lo largo del día pueden provocar una alteración del ritmo día/noche si se utilizan por la noche. Y al contrario, unos escenarios de iluminación adecuados para condiciones vespertinas o nocturnas tampoco son adecuados durante el día. Por este motivo, el uso de sistemas de gestión de la iluminación que permitan alternar la iluminación diurna y nocturna siempre es beneficioso para aumentar el bienestar y la productividad en la empresa.

Sistemas modulares

En los entornos industriales, la capacidad de adaptar rápida y eficazmente la iluminación a los cambios en la distribución del espacio y en los procesos es algo fundamental para mantener la productividad y minimizar los tiempos de inactividad. En lugar de reconstruir por completo todo el sistema de iluminación, resulta más práctico y rentable una solución sistémica que permita sustituir fácilmente cada uno de los módulos o añadir nuevos puntos de luz. Para poder alcanzar este nivel de flexibilidad, los sistemas de iluminación deben diseñarse teniendo en cuenta

su adaptabilidad mediante el uso de componentes modulares y sistemas de carriles que permitan reposicionar fácilmente las luminarias sin necesidad de herramientas ni procedimientos complicados. En especial, los sistemas de carriles autoportantes constituyen una excelente base para la iluminación en entornos industriales, ya que ofrecen la máxima flexibilidad para poder responder con rapidez y fluidez a los cambios espaciales y procesos de producción. Esto permite reducir al mínimo el tiempo de inactividad y la producción puede continuar sin interrupciones.



Adaptación de la estructura a las condiciones más duras de producción

Los espacios de fabricación industriales pueden variar, desde condiciones de fabricación estándar no agresivas hasta entornos muy agresivos que afectan tanto a la comodidad como a la seguridad debido al polvo expulsado y en suspensión, el calor extremo y los niveles de humedad. En LUXIONA podemos diseñar luminarias especiales para trabajar en estos entornos extremos incluso para condiciones singulares, como:



Fabricación de papel e industria maderera

Pueden existir partículas micrométricas de polvo, madera o papel suspendidas en el aire, lo que aumenta el riesgo de incendio. En este caso, las luminarias deben ofrecer una temperatura de trabajo limitada, así como un elevado nivel de lumen para compensar la pérdida de luz debido al polvo o serrín acumulados.



Entornos corrosivos

En la agricultura o los establos y en cualquier otro entorno donde se emitan gases corrosivos, las luminarias deben ser lo suficientemente resistentes como para garantizar una larga vida útil del producto. La resistencia a las sustancias corrosivas evita daños tanto en la estructura de la luminaria como en las fuentes LED provocados por el contacto entre las partículas corrosivas y el revestimiento de fósforo presente en las fuentes LED COBS o SMD.



Espacios con una temperatura elevada

Los parámetros técnicos de las luminarias que se utilizan en espacios con temperaturas extremadamente elevadas deben minimizar el riesgo de sobrecalentamiento de sus componentes.



Industria metalúrgica

Las superficies brillantes afectan negativamente a los índices de UGR y a los reflejos no deseados, que pueden suponer un riesgo para los trabajadores que operan maquinaria de corte de metales o para aquellos que desarrollan tareas de inspección visual del procesado de metales.



Industria alimentaria

La industria alimentaria se encuentra a la cabeza de los requisitos tecnológicos, ya que deben evitarse los acabados de cristal y las superficies de las luminarias deben ser resistentes a la rotura. También deben cumplirse los niveles exigidos de limpieza del ambiente. Debido a nuestra posición líder en el sector de la iluminación, disponemos de maquinaria e instalaciones especializadas para la fabricación de productos para salas blancas, conforme a la certificación ISO 13485.

Para obtener más información sobre las soluciones Clean & Medical, visita nuestra página web: www.luxiona.com



Hall de servicios de easyJet, Berlín. Alemania

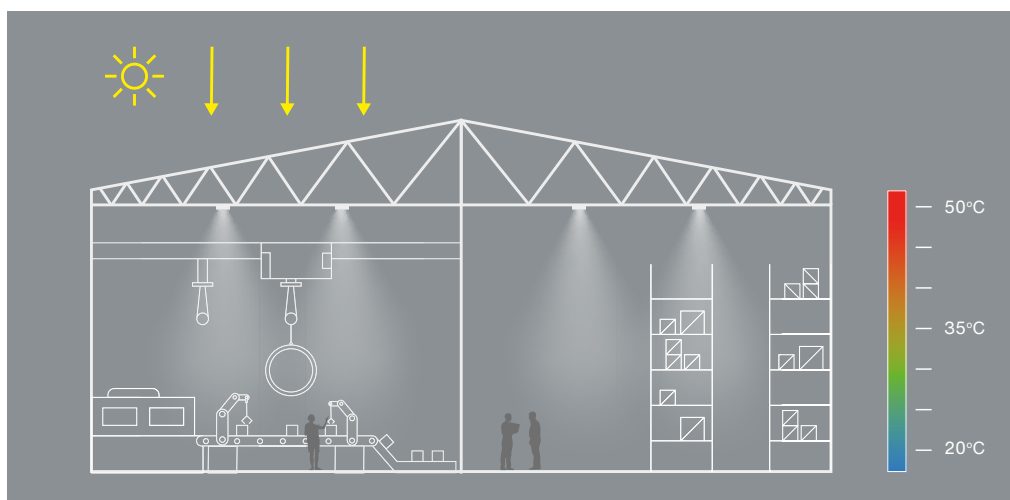
HT
60

HT
50

HT
45

HT - Altas temperaturas

Nuestras luminarias con la indicación HT (high temperatures) están especialmente diseñadas para su instalación en espacios con una temperatura ambiente muy elevada (+50°C o incluso +60°C), como los hornos industriales. Todos los componentes seleccionados proceden de los mejores fabricantes y son de la más alta calidad para que tales condiciones no afecten al rendimiento y la vida útil de la luminaria.





Atena Line New Industry

Fuentes de luz diseñadas para soportar temperaturas extremas

Gestión térmica:

Los LED resistentes a altas temperaturas incorporan mecanismos eficaces de disipación del calor, como placas de circuito impreso con núcleo metálico (MCPCB), disipadores térmicos y materiales conductores del calor. Estos elementos canalizan eficazmente el calor lejos de los chips LED, impidiendo la temperatura excesiva y manteniendo unas condiciones óptimas de funcionamiento.

Construcción robusta:

Las fuentes de luz LED están fabricadas con materiales de gran calidad, que pueden tolerar temperaturas extremas y resisten los daños de las vibraciones, impactos, y a la exposición de productos químicos.

Óptimo rendimiento lumínico:

Los LEDs diseñados para altas temperaturas mantienen su flujo luminoso incluso a temperaturas elevadas. Esto garantiza unos consistentes niveles de iluminación y fiabilidad de la visibilidad y seguridad.

Drivers específicos para entornos de altas temperaturas

Compensación de temperatura

Los drivers LED especiales incorporan funciones avanzadas de compensación de temperatura que ajustan los parámetros eléctricos en función de la temperatura de funcionamiento, garantizando una regulación estable y uniforme de la corriente de las fuentes de luz LED manteniendo un rendimiento óptimo.

Amplio rango de temperaturas operativo

Los drivers LED diseñados para aplicaciones sometidas a altas temperaturas tienen un rango de temperatura de funcionamiento ampliado. Esto les permite funcionar de forma fiable incluso en condiciones ambientales extremas, garantizando una iluminación constante sin degradación del rendimiento.

Protección reforzada Características

Los drivers LED para altas temperaturas incorporan múltiples mecanismos de protección para salvaguardar los LED y los circuitos del driver, como protección exceso de temperatura, sobrecarga de corriente y cortocircuito, entre otras.

Soluciones de iluminación para espacios industriales de LUXIONA

A la hora de elegir la iluminación de un espacio industrial, es importante tener en cuenta distintos factores como los niveles de iluminación, la temperatura del color y la eficiencia energética.

Ventajas de contar con un espacio industrial bien iluminado

1. Aumento de la calidad del trabajo durante las tareas visuales
2. Mejorar la precisión de las tareas visuales y optimizar la calidad general del trabajo
3. Minimizar los accidentes laborales y reducir los errores de producción
4. Favorecer una mejor ergonomía y mejorar la moral de los empleados
5. Aumentar la concentración y la motivación de los empleados
6. Incrementar la productividad de los trabajadores del turno de noche con una iluminación adecuada
7. Adaptar la iluminación para imitar la luz natural según la hora del día
8. Personalizar la iluminación para satisfacer las necesidades de los usuarios y los departamentos
9. Permitir una disposición flexible de los espacios de trabajo en el lugar de trabajo
10. Garantizar la eficiencia energética en comparación con los sistemas de iluminación convencionales

Al elegir la iluminación, hay que prestar una especial atención a las siguientes cuestiones:



Niveles de brillo de la iluminación (E_m)

Los siguientes sectores deben contar con unos niveles adecuados de iluminación:

750-500 lux - sector eléctrico y electrónico; naves de producción con trabajos de montaje, montaje de precisión, construcción y líneas de reparación

300-200 lux - industria alimentaria; salas de máquinas en centrales eléctricas e hidroeléctricas

150-100 lux - plantas siderúrgicas en las que se desarrollan operaciones manuales intermitentes; zonas de almacenamiento



Uniformidad de la iluminación (U_0)

Mantener una elevada uniformidad en la iluminación con unos parámetros típicamente recomendados de entre 0,4 a 0,7 para U_0 (uniformidad). Esto garantiza unos niveles de iluminación uniformes en toda la zona de trabajo, lo que reduce las discrepancias visuales, las sombras y la incomodidad visual.



Reproducción cromática precisa (CRI)

Una adecuada reproducción cromática puede ser de gran importancia a la hora de supervisar procesos, especialmente durante el control de calidad de la producción y sus componentes, en distintos sectores industriales como el alimentario o el metalúrgico.



Confort sin deslumbramiento (UGR_L)

El índice UGR suele oscilar entre 16 y 22, lo que ofrece unas condiciones visuales adecuadas en espacios industriales.

Iluminación de distintas zonas en espacios industriales diversos

En un espacio industrial, las características de iluminación necesaria en cada zona, como los puestos de trabajo en la nave de producción, los espacios de oficinas, los almacenes, las naves de montaje, las líneas de envasado y expedición, varían en función tanto de la tarea que se realiza como de la industria correspondiente. Las distintas fábricas industriales poseen necesidades de iluminación concretas debido a la naturaleza de sus operaciones, los productos que fabrican y los espacios en los que desarrollan su actividad.



Print Group, Szczecin. Polonia

Iluminación de naves de producción

Las naves de producción requieren una iluminación de alta calidad para garantizar la máxima visibilidad y seguridad de los trabajadores. Uno de los principales factores a tener en cuenta al elegir la iluminación de una nave de producción es el tipo de actividad que va a desarrollarse en dicho espacio. Por ejemplo, si en ese espacio se realizan trabajos de montaje de precisión o inspección, puede requerir un mayor brillo de la iluminación, con un mejor índice de reproducción cromática. Otro factor importante es la eficiencia energética del sistema de iluminación. En grandes espacios industriales, la iluminación puede representar una parte importante del consumo de energía. Las opciones de iluminación energéticamente eficiente, como la iluminación LED, ayudan a reducir los gastos en energía y a aumentar la sostenibilidad de la empresa.

Fábricas de electrónica microprocesadores

Estas fábricas suelen requerir una iluminación precisa que permita a los trabajadores ver piezas pequeñas y todos los detalles. También hay que asegurarse de que la iluminación no interfiere con equipos especialmente sensibles como microscopios o cámaras. Además, este tipo de instalaciones pueden requerir iluminación especializada, como lámparas UV, utilizadas para el desarrollo de inspecciones y pruebas.



Nitrogen, Puławy. Polonia

Iluminación de almacenes

Para garantizar unos niveles óptimos de iluminación y la seguridad de los trabajadores de los almacenes hay que tener en cuenta distintos factores. Uno de ellos es determinar un nivel adecuado de iluminación. Los niveles de iluminación requeridos en los almacenes pueden variar en función de las tareas que se desarrollen en ellos. Por ejemplo, las zonas en las que los trabajadores manipulan objetos y equipos pequeños pueden requerir niveles de iluminación más elevados que aquellas zonas en las que los trabajadores manipulan paquetes de mayor tamaño. Los niveles de iluminación deben determinarse en función de las tareas que se realicen en cada zona del almacén. Otro factor que habrá que tener en cuenta es garantizar una reproducción adecuada del color para que los empleados puedan identificar con precisión los productos y las etiquetas. La iluminación LED es una excelente opción para una reproducción perfecta del color, ya que proporciona una luz de alta calidad que puede mejorar la visibilidad y reducir los errores. En los entornos de almacén, el acceso a las luminarias y su mantenimiento puede resultar algo complicado, por lo que es importante escoger luminarias que requieran un mantenimiento mínimo. Además, al elegir las luminarias también hay que tener en cuenta su durabilidad y alta resistencia a los daños causados por carretillas elevadoras y otros equipos. Los controles de iluminación, como sensores y temporizadores, pueden ayudar a reducir el consumo de energía y los gastos de funcionamiento al garantizar que las luces estén encendidas únicamente cuando sean necesarias.

Almacenes de gran altura

En los almacenes con techos y estanterías altos, es fundamental utilizar una iluminación capaz de proporcionar una luz adecuada en zonas de difícil acceso. Las luminarias tipo high bay son una opción bastante popular para este tipo de entornos, ya que proporcionan una iluminación brillante y uniforme a grandes distancias. Al elegir una iluminación para almacenamiento a gran altura, es importante tener en cuenta factores como la altura de montaje, la eficiencia de la luminaria y la reproducción cromática. Unas alturas de montaje más elevadas pueden requerir luminarias más potentes, mientras que una mayor reproducción cromática puede ayudar a mejorar la visibilidad a larga distancia y mejorar la precisión en tareas en las que distinguir bien los colores es algo fundamental.

Plantas químicas

La iluminación de las plantas químicas deben cumplir los requisitos de seguridad y minimizar el riesgo de explosión o incendio. Con frecuencia, esto implica el uso de luminarias diseñadas para soportar unas severas condiciones químicas y ambientales, incluyendo temperaturas muy elevadas.



Hall de servicios de easyJet, Berlín. Alemania

Iluminación de espacios industriales exteriores

Los espacios industriales exteriores como aparcamientos, muelles de carga y plantas de almacenaje requieren una iluminación capaz de soportar condiciones climáticas adversas. Las opciones de iluminación técnica profesional para exteriores incluyen proyectores, luminarias murales y luminarias montadas en columnas. Al elegir la iluminación exterior hay que tener en cuenta factores como la resistencia a la intemperie, la eficiencia energética y la contaminación lumínica. Unas luminarias resistentes a la intemperie pueden ayudar a garantizar su durabilidad y a reducir los costes de mantenimiento, mientras que las opciones de eficiencia energética permiten una reducción del consumo de energía. Además, la iluminación exterior debe diseñarse de forma que minimice y evite la dispersión innecesaria de luz en zonas limítrofes.



KPS Food, Radom. Polonia

Plantas agroalimentarias

La iluminación de las plantas de producción de alimentos debe cumplir los requisitos sanitarios garantizando un alto nivel de limpieza del ambiente. Esto suele conllevar el uso de luminarias sencillas de limpiar y que no sirvan como asiento de bacterias.



Dr Irena Eris Cosmetics, Piaseczno. Polonia

Modernizar y ahorrar renovando la iluminación

Cualquier espacio, independientemente de su finalidad, requiere soluciones meditadas y eficaces. Para poder llevar a cabo nuestras tareas diarias, necesitamos una iluminación de la máxima calidad que nos ayude a mantener la concentración, la precisión y la productividad, incluso en los espacios industriales más exigentes. Gracias a los sistemas inteligentes de iluminación LED, podemos combinar la eficacia y el confort visual con los más altos niveles de eficiencia energética y responsabilidad medioambiental.

Al modernizar la iluminación se obtiene:



Menores costes de energía y de explotación

El aumento de los costes laborales y de la energía requieren decisiones de inversión conscientes. La combinación de luminarias LED de alta eficiencia y el control de la iluminación se traduce en una notable reducción de la factura eléctrica. Apoyamos las soluciones de eficiencia energética con un sistema de montaje bien pensado que reduce significativamente los gastos de preparación de las instalaciones industriales y disminuye sus costes de mantenimiento.



Mayor comodidad y seguridad

No hay nada más importante que la comodidad y la seguridad en el puesto de trabajo. Con nuestras soluciones de iluminación con enfoque Human Centric Lighting combinadas con sistemas de control inteligentes, favorecemos el biorritmo natural del organismo. De esta forma, ayudamos a los usuarios a ser más productivos y estar más concentrados, o a estar tranquilos y relajados, exactamente cuándo lo necesiten. Equilibrando el deslumbramiento y ajustando los parámetros de iluminación de nuestras luminarias para tareas y necesidades específicas, creamos un entorno agradable y garantizamos la seguridad y el bienestar en el puesto de trabajo. De esta forma, aumentamos la productividad de los equipos, pudiendo responder incluso a las necesidades más exigentes con nuestras soluciones totalmente personalizadas.



Edificios de alta calidad y amortización de la inversión

La sustitución de la iluminación es una inversión que se amortiza especialmente bien. Los fondos invertidos en la modernización se amortizan sorprendentemente rápido y los modernos sistemas de iluminación elevan el nivel y el prestigio del propio inmueble. Una gran calidad de la iluminación y la eficiencia energética del edificio también figuran entre los principales elementos que tienen en cuenta los inversores a la hora de calcular el valor de un inmueble. La iluminación LED garantiza un uso fiable, duradero y económico del edificio durante muchos años. Se trata de un importante activo de la inversión, que aumenta su valor en el mercado.



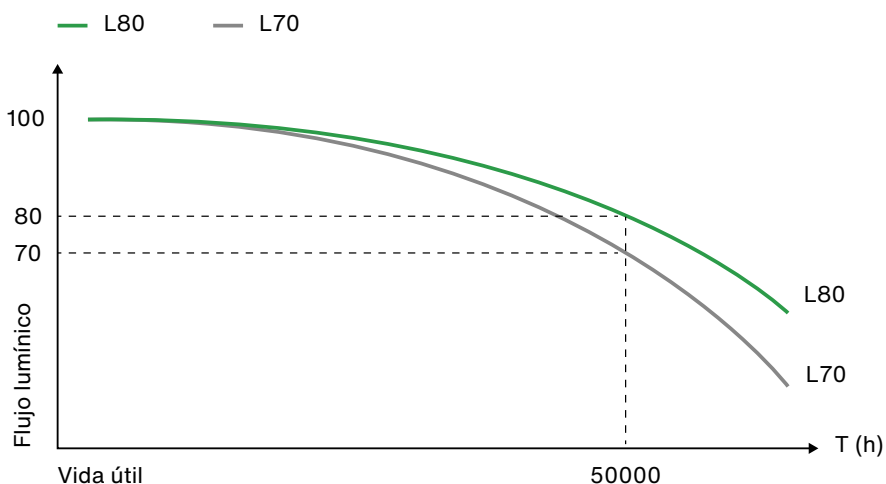
Un menor impacto medioambiental

Un menor consumo de energía, gracias a fuentes LED más eficientes, es una solución especialmente respetuosa con el medio ambiente. Permiten reducir la huella de carbono creada al utilizar los espacios iluminados. La fiabilidad, la ausencia de materiales peligrosos en la fabricación de las fuentes LED y la larga vida útil de las luminarias LUXIONA también contribuyen a generar una menor cantidad de residuos. Nuestros casi cien años de experiencia como fabricantes de soluciones de iluminación también nos permiten emprender una mejora continua de nuestro proceso de producción y aplicar tecnologías que reducen el impacto medioambiental. La sostenibilidad es uno de nuestros principales valores fundamentales y nos esforzamos por alcanzar los máximos niveles de respeto frente al medio ambiente.

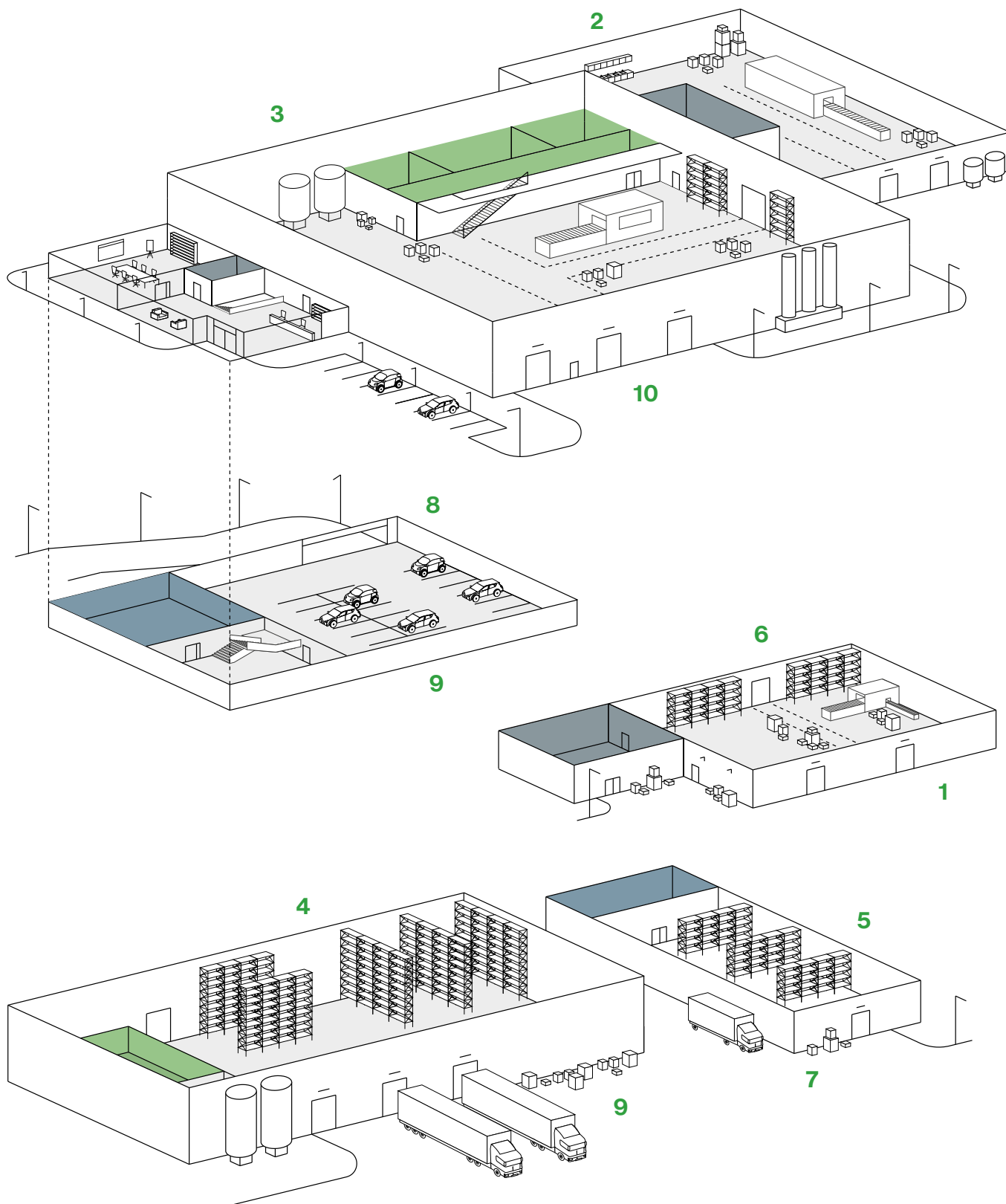


Mantenimiento del flujo lumínico

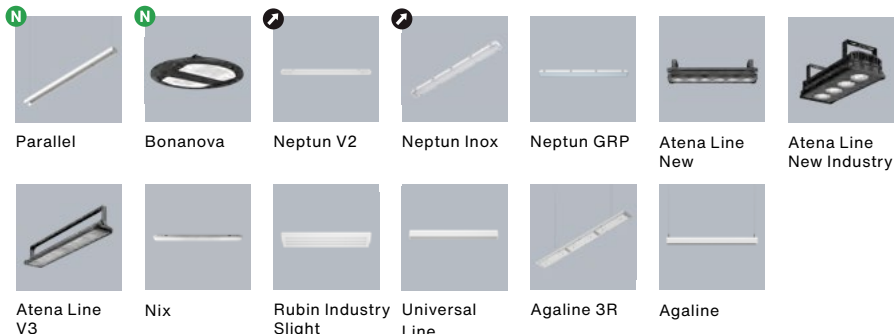
Con la llegada de la tecnología LED, a diferencia de otras fuentes de luz, es necesario hablar de mantenimiento del flujo para referirse a la vida útil de una luminaria, ya que los módulos LED no mueren instantáneamente, sino que con el tiempo su rendimiento empeora y su flujo se atenúa progresivamente. Para determinar cómo se degradarán los LED se utiliza la nomenclatura aa.aaah LxxByy (por ejemplo: 50.000h L80B10, 60.000h L90B10...), cuya definición sería: "tiempo (en horas) tras el cual B% de los LED emiten un flujo luminoso inferior al L% del flujo inicial". En otras palabras, si tenemos un valor de 50.000h L80B10, significaría que el 10% de las luminarias tendrán un flujo inferior al 80% tras 50.000 horas encendidas (es decir, el 90% de las luminarias tendrán un flujo superior al 80%). La industria ha asumido 50.000h L70B50 como norma de vida útil. Esto significa que, tras 50.000 horas de funcionamiento, el 50% de los módulos LED tendrá menos del 70% del flujo inicial. Sin embargo, la mayoría de luminarias LUXIONA ofrecen una vida útil mucho mejor que ese estándar, ¡hasta un L90B10 después de 100.000h!



Soluciones de iluminación para cualquier espacio industrial



1 Naves de producción de hasta 7 m



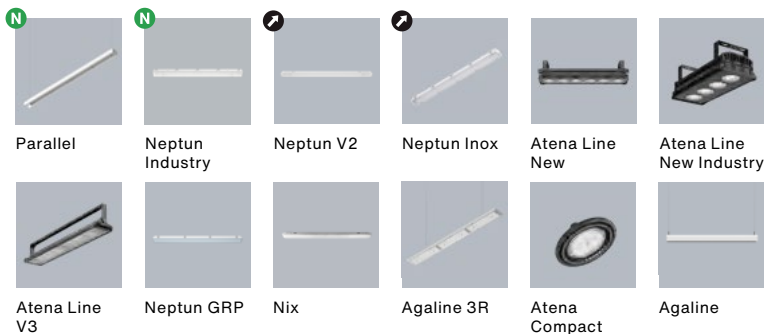
2 Naves de producción de más de 7 m



3 Naves de producción con temperaturas ambiente más elevada (HT)



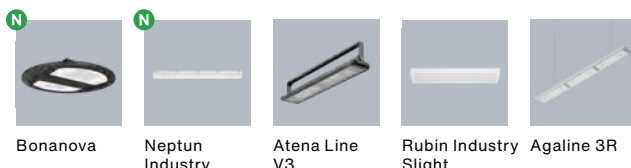
4 Almacenes de baja altura



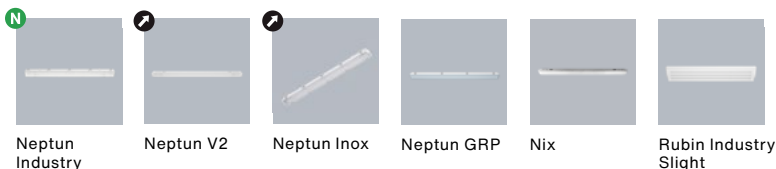
5 Almacenes de gran altura



6 Industria alimentaria y química



7 Cámaras frigoríficas y congeladores




8 Aparcamiento cubierto



9 Iluminación exterior



 Nuevo producto - Consultar disponibilidad

 Producto mejorado



Atena Line V3

Naves de producción de hasta 7 m

Naves de producción de más de 7 m

Naves de producción con temperaturas ambiente más elevada (HT)

Almacenes de baja altura

Almacenes de gran altura

Industria alimentaria y química

Cámaras frigoríficas y congeladores

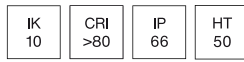
Aparcamiento cubierto

Iluminación exterior



Parallel N

Eficaz sistema modular perfecto para una iluminación funcional de espacios industriales y naves de producción. Luminaria diseñada para montaje en línea recta, realizada en aluminio, pintada de blanco.



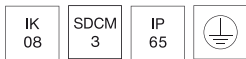
Bonanova N

Innovadora luminaria industrial que permite múltiples posibilidades de instalación. Elegante luminaria sin disipadores de calor externos. Su ingenioso diseño evita la acumulación de polvo y suciedad, garantizando un rendimiento óptimo y una mayor vida útil de sus componentes.



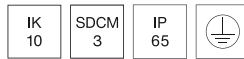
Neptun V2 ➔

Versatilidad y fiabilidad combinadas en una solución eficaz. Una luminaria mejorada, herméticamente cerrada, ideal para espacios con polvo, contaminados por gases y humedad, como aparcamientos y talleres. También es apta para su uso en exteriores.



Neptun Inox ➔

El más alto nivel de seguridad, resistencia y durabilidad gracias a esta luminaria estanca mejorada. Diseñada con estructura de acero inoxidable, para cumplir las normas más exigentes del sector y poder rendir en las condiciones industriales más exigentes.



Neptun GRP

Luminaria con estructura de poliéster reforzado con fibra de vidrio. Este material garantiza una gran resistencia a los agentes térmicos, mecánicos y químicos.



Atena Line V3

Luminaria industrial diseñada para montaje sobre techo, suspendido o en columna y barra. Su estructura especialmente diseñada presenta un diseño más fino y ligero en comparación con la versión estándar Athena Line LED.



Atena Line New

Luminaria diseñada para montaje sobre techo o suspendido, con estructura realizada en perfil de aluminio de alta resistencia. Ideal para espacios industriales donde la temperatura ambiente oscila entre 25° y los 40°.



Atena Line New Industry

Una luminaria industrial que se caracteriza por su gran resistencia a las duras condiciones de los espacios industriales. Adaptada para trabajar a temperaturas de 25° a 50°. Puede montarse de forma suspendida o sobre el techo.

N Nuevo producto - Consultar disponibilidad

➔ Producto mejorado

Estos productos representan una selección de nuestras soluciones de iluminación. Vea la cartera completa de nuestros productos en www.luxiona.com

Agaline



Naves de producción de hasta 7 m - continuación

Naves de producción de más de 7 m

Naves de producción con temperaturas ambiente más elevada (HT)

Almacenes de baja altura

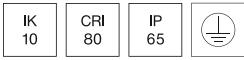
Almacenes de gran altura

Industria alimentaria y química

Cámaras frigoríficas y congeladores

Aparcamiento cubierto

Iluminación exterior



Nix

Serie de luminarias LED estancas con múltiples opciones de montaje: en paredes, directamente sobre el techo o suspendidas. Diseñada para espacios con una elevada humedad en el aire y riesgo de impacto.



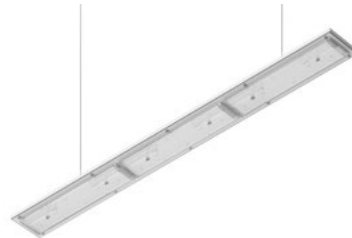
Rubin Industry Slight

Luminaria diseñada para montarse en el techo. Sus lentes de alto rendimiento la convierten en una solución eficaz y eficiente desde el punto de vista energético, ideal para iluminar superficies extensas.



Universal Line

Solución versátil que permite la realización de una gran variedad de tareas gracias a sus LED de alta eficiencia y variadas ópticas. Luminaria montada en el techo o suspendida. Disponible con sistemas rápidos de conexión modulares.



Agaline 3R

Agaline es un sistema modular industrial para montaje en líneas rectas. Es ideal para iluminar espacios industriales y almacenes que requieran una luz uniforme.



Agaline

Agaline es un moderno sistema modular diseñado para montarse en líneas, por lo que resulta ideal para iluminar espacios industriales, almacenes y otros espacios.




Faraone, Goleniow. Polonia







Neptun Industry Optics 

Naves de producción de hasta 7 m

Naves de producción de más de 7 m

Naves de producción con temperaturas ambiente más elevada (HT)

Almacenes de baja altura

Almacenes de gran altura

Industria alimentaria y química

Cámaras frigoríficas y congeladores

Aparcamiento cubierto

Iluminación exterior



Parallel N

Eficaz sistema modular perfecto para una iluminación funcional de espacios industriales y naves de producción. Luminaria diseñada para montaje en línea recta, realizada en aluminio, pintada de blanco.



Neptun Industry N

Nuestra luminaria estanca Neptun está ahora disponible en una versión aún más robusta, adecuada para entornos con temperaturas extremas, de -25° a +60°. También disponible con lente 30°, 60°, 90°, AREA, ASY, D-ASY, Oval.



Atena Line New

Luminaria diseñada para montaje sobre techo o suspendido, con estructura realizada en perfil de aluminio de alta resistencia. Ideal para espacios industriales donde la temperatura ambiente oscila entre 25° y los 40°.



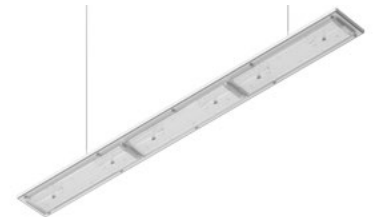
Atena Line New Industry

Una luminaria industrial que se caracteriza por su gran resistencia a las duras condiciones de los espacios industriales. Adaptada para trabajar a temperaturas de 25° a 50°. Puede montarse de forma suspendida o sobre el techo.



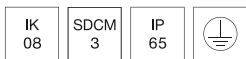
Atena Line V3

Luminaria industrial diseñada para montaje sobre techo, suspendido o en columna y barra. Su estructura especialmente diseñada presenta un diseño más fino y ligero en comparación con la versión estándar Athena Line LED.



Agaline 3R

Agaline es un sistema modular industrial para montaje en líneas rectas. Es ideal para iluminar espacios industriales y almacenes que requieran una luz uniforme.



Atena Compact

Luminaria industrial suspendida equipada con fuentes LED de alta eficiencia. Estructura realizada en aluminio fundido, que también actúa como disipador térmico de los módulos LED.

N Nuevo producto - Consultar disponibilidad

Estos productos representan una selección de nuestras soluciones de iluminación. Vea la cartera completa de nuestros productos en www.luxiona.com



Rubin Industry Slight

Naves de producción de hasta 7 m

Naves de producción de más de 7 m

Naves de producción con temperaturas ambiente más elevada (HT)

Almacenes de baja altura

Almacenes de gran altura

Industria alimentaria y química

Cámaras frigoríficas y congeladores

Aparcamiento cubierto

Iluminación exterior



IK 10	IP 65	HT 50	HT 60
----------	----------	----------	----------

Neptun Industry N

Nuestra luminaria estanca Neptun está ahora disponible en una versión aún más robusta, adecuada para entornos con temperaturas extremas, de -25° a +60°. También disponible con lente 30°, 60°, 90°, AREA, ASY, D-ASY, Oval.



IK 10	SDCM 3	IP 66	HT 50
----------	-----------	----------	----------

Neptun V2 ➔

Versatilidad y fiabilidad combinadas en una solución eficaz. Una luminaria mejorada, herméticamente cerrada, ideal para espacios con polvo, contaminados por gases y humedad, como aparcamientos y talleres. También es apta para su uso en exteriores.



IK 08	E	IP 65	HT 50
----------	---	----------	----------

Atena Line New Industry

Una luminaria industrial que se caracteriza por su gran resistencia a las duras condiciones de los espacios industriales. Adaptada para trabajar a temperaturas de 25° a 50°. Puede montarse de forma suspendida o sobre el techo.



IK 08	SDCM 3	IP 65	HT 45
----------	-----------	----------	----------

Rubín Industry Slight

Luminaria diseñada para montarse en el techo. Sus lentes de alto rendimiento la convierten en una solución eficaz y eficiente desde el punto de vista energético, ideal para iluminar superficies extensas.

N Nuevo producto - Consultar disponibilidad

➔ Producto mejorado


Estos productos representan una selección de nuestras soluciones de iluminación. Vea la cartera completa de nuestros productos en www.luxiona.com



Hall de servicios de easyJet, Berlín. Alemania





Neptun Industry 

Naves de producción de hasta 7 m

Naves de producción de más de 7 m

Naves de producción con temperaturas ambiente más elevada (HT)

Almacenes de baja altura

Almacenes de gran altura

Industria alimentaria y química

Cámaras frigoríficas y congeladores

Aparcamiento cubierto

Iluminación exterior



IK 04	SDCM 3	IP 20	CRI >80
----------	-----------	----------	------------

Parallel N

Eficaz sistema modular perfecto para una iluminación funcional de espacios industriales y naves de producción. Luminaria diseñada para montaje en línea recta, realizada en aluminio, pintada de blanco.



IK 10	IP 65	HT 50	HT 60
----------	----------	----------	----------

Neptun Industry N

Nuestra luminaria estanca Neptun está ahora disponible en una versión aún más robusta, adecuada para entornos con temperaturas extremas, de -25° a +60°. También disponible con lente 30°, 60°, 90°, AREA, ASY, D-ASY, Oval.



IK 08	SDCM 3	IP 65	
----------	-----------	----------	--

Neptun Inox ↗

El más alto nivel de seguridad, resistencia y durabilidad gracias a esta luminaria estanca mejorada. Diseñada con estructura de acero inoxidable, para cumplir las normas más exigentes del sector y poder rendir en las condiciones industriales más exigentes.



IK 10	SDCM 3	IP 66	
----------	-----------	----------	--

Neptun V2 ↗

Versatilidad y fiabilidad combinadas en una solución eficaz. Una luminaria mejorada, herméticamente cerrada, ideal para espacios con polvo, contaminados por gases y humedad, como aparcamientos y talleres. También es apta para su uso en exteriores.



IK 10	SDCM 3	IP 65	
----------	-----------	----------	--

Neptun GRP

Luminaria con estructura de poliéster reforzado con fibra de vidrio. Este material garantiza una gran resistencia a los agentes térmicos, mecánicos y químicos.

N Nuevo producto - Consultar disponibilidad

↗ Producto mejorado

Estos productos representan una selección de nuestras soluciones de iluminación. Vea la cartera completa de nuestros productos en www.luxiona.com



Atena Line V3

Naves de producción de hasta 7 m

Naves de producción de más de 7 m

Naves de producción con temperaturas ambiente más elevada (HT)

Almacenes de baja altura - continuación

Almacenes de gran altura

Industria alimentaria y química

Cámaras frigoríficas y congeladores

Aparcamiento cubierto

Iluminación exterior



Athena Line V3

Luminaria industrial diseñada para montaje sobre techo, suspendido o en columna y barra. Su estructura especialmente diseñada presenta un diseño más fino y ligero en comparación con la versión estándar Athena Line LED.



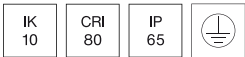
Athena Line New Industry

Una luminaria industrial que se caracteriza por su gran resistencia a las duras condiciones de los espacios industriales. Adaptada para trabajar a temperaturas de 25° a 50°. Puede montarse de forma suspendida o sobre el techo.



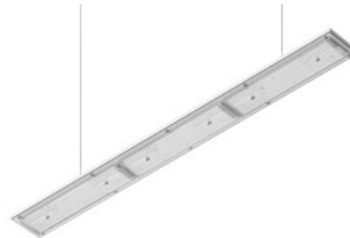
Athena Line New

Luminaria diseñada para montaje sobre techo o suspendido, con estructura realizada en perfil de aluminio de alta resistencia. Ideal para espacios industriales donde la temperatura ambiente oscila entre 25° y los 40°.



Nix

Serie de luminarias LED estancas con múltiples opciones de montaje: en paredes, directamente sobre el techo o suspendidas. Diseñada para espacios con una elevada humedad en el aire y riesgo de impacto.



Agaline 3R

Agaline es un sistema modular industrial para montaje en líneas rectas. Es ideal para iluminar espacios industriales y almacenes que requieran una luz uniforme.



Athena Compact


Luminaria industrial suspendida equipada con fuentes LED de alta eficiencia. Estructura realizada en aluminio fundido, que también actúa como disipador térmico de los módulos LED.



Agaline

Agaline es un moderno sistema modular diseñado para montarse en líneas, por lo que resulta ideal para iluminar espacios industriales, almacenes y otros espacios.



Bonanova 

Naves de producción de hasta 7 m

Naves de producción de más de 7 m

Naves de producción con temperaturas ambiente más elevada (HT)

Almacenes de baja altura

Almacenes de gran altura

Industria alimentaria y química

Cámaras frigoríficas y congeladores

Aparcamiento cubierto

Iluminación exterior



IK 04	SDCM 3	IP 20	CRI >80
----------	-----------	----------	------------

Parallel N

Eficaz sistema modular perfecto para una iluminación funcional de espacios industriales y naves de producción. Luminaria diseñada para montaje en línea recta, realizada en aluminio, pintada de blanco.



IK 10	CRI >80	IP 66	HT 50
----------	------------	----------	----------

Bonanova N

Innovadora luminaria industrial que permite múltiples posibilidades de instalación. Elegante luminaria sin disipadores de calor externos. Su ingenioso diseño evita la acumulación de polvo y suciedad, garantizando un rendimiento óptimo y una mayor vida útil de sus componentes.



IK 08	E	IP 65	⊕
----------	---	----------	---

Atena Line New

Luminaria diseñada para montaje sobre techo o suspendido, con estructura realizada en perfil de aluminio de alta resistencia. Ideal para espacios industriales donde la temperatura ambiente oscila entre 25° y los 40°.



IK 08	E	IP 65	⊕
----------	---	----------	---

Atena Line New Industry

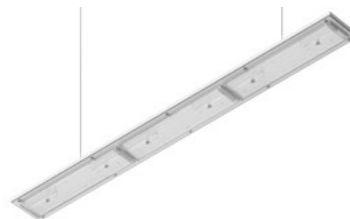
Una luminaria industrial que se caracteriza por su gran resistencia a las duras condiciones de los espacios industriales. Adaptada para trabajar a temperaturas de 25° a 50°. Puede montarse de forma suspendida o sobre el techo.



IK 08	E	IP 65	⊕
----------	---	----------	---

Atena Line V3

Luminaria industrial diseñada para montaje sobre techo, suspendido o en columna y barra. Su estructura especialmente diseñada presenta un diseño más fino y ligero en comparación con la versión estándar Athena Line LED.



IK 04	E	IP 65	⊕
----------	---	----------	---

Agaline 3R

Agaline es un sistema modular industrial para montaje en líneas rectas. Es ideal para iluminar espacios industriales y almacenes que requieran una luz uniforme.

N Nuevo producto - Consultar disponibilidad

Estos productos representan una selección de nuestras soluciones de iluminación. Vea la cartera completa de nuestros productos en www.luxiona.com





MAN Starachowice, Polonia



Fábrica de hilos Ariadna, Lodz, Polonia 53



Agaline 3R

Naves de producción de hasta 7 m

Naves de producción de más de 7 m

Naves de producción con temperaturas ambiente más elevada (HT)

Almacenes de baja altura

Almacenes de gran altura

Industria alimentaria y química

Cámaras frigoríficas y congeladores

Aparcamiento cubierto

Iluminación exterior



IK 10	CRI >80	IP 66	HT 50
----------	------------	----------	----------

Bonanova N

Innovadora luminaria industrial que permite múltiples posibilidades de instalación. Elegante luminaria sin disipadores de calor externos. Su ingenioso diseño evita la acumulación de polvo y suciedad, garantizando un rendimiento óptimo y una mayor vida útil de sus componentes.



IK 10	IP 65	HT 50	HT 60
----------	----------	----------	----------

Neptun Industry N

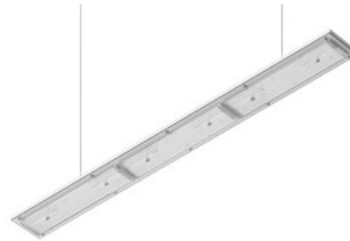
Nuestra luminaria estanca Neptun está ahora disponible en una versión aún más robusta, adecuada para entornos con temperaturas extremas, de -25° a +60°. También disponible con lente 30°, 60°, 90°, AREA, ASY, D-ASY, Oval.



IK 08	E	IP 65	⊕
----------	---	----------	---

Atena Line V3

Luminaria industrial diseñada para montaje sobre techo, suspendido o en columna y barra. Su estructura especialmente diseñada presenta un diseño más fino y ligero en comparación con la versión estándar Athena Line LED.



IK 04	E	IP 65	⊕
----------	---	----------	---

Agaline 3R

Agaline es un sistema modular industrial para montaje en líneas rectas. Es ideal para iluminar espacios industriales y almacenes que requieran una luz uniforme.



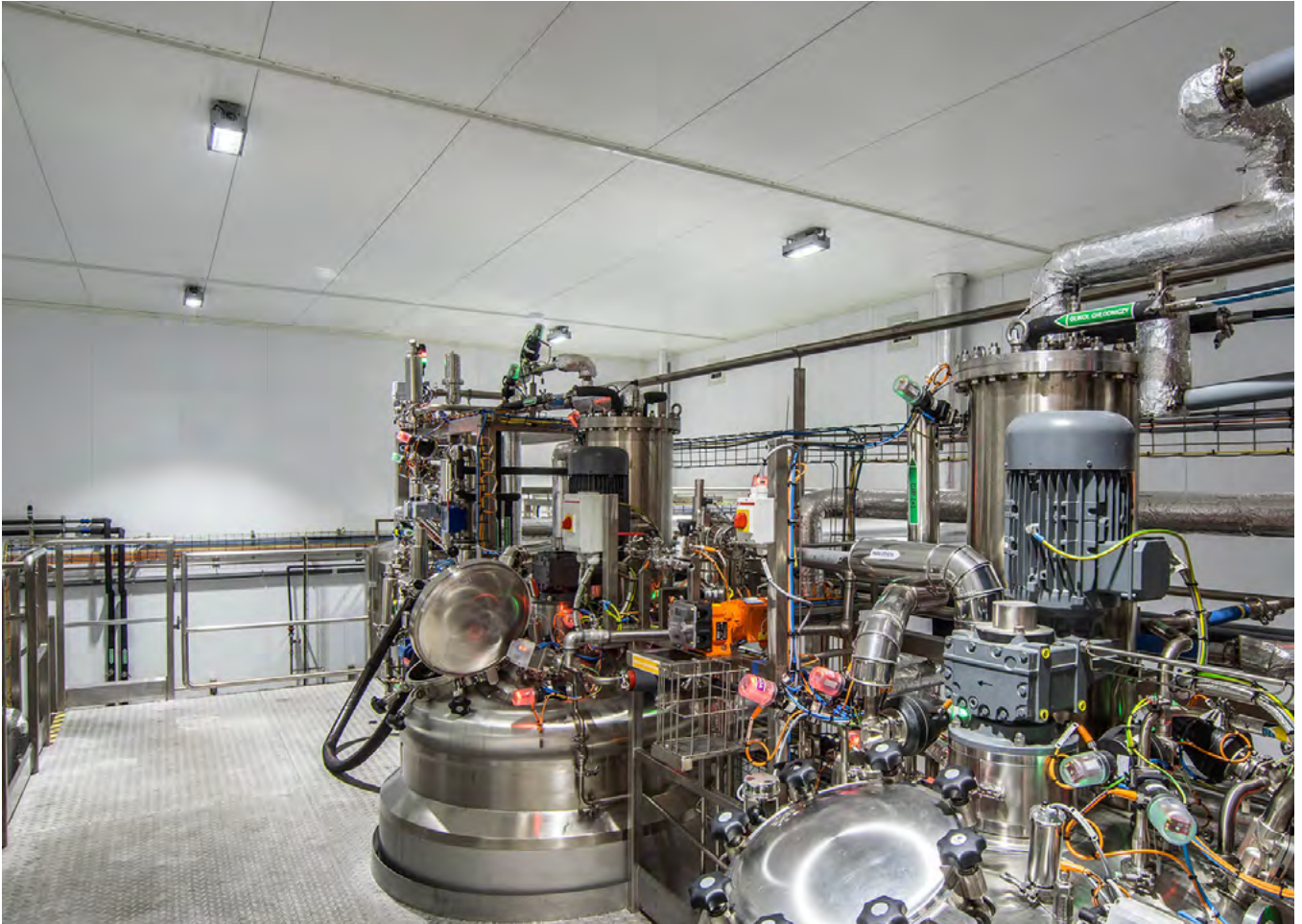
IK 08	SDCM 3	IP 65	⊕
----------	-----------	----------	---

Rubin Industry Slight

Luminaria diseñada para montarse en el techo. Sus lentes de alto rendimiento la convierten en una solución eficaz y eficiente desde el punto de vista energético, ideal para iluminar superficies extensas.

N Nuevo producto - Consultar disponibilidad

Estos productos representan una selección de nuestras soluciones de iluminación. Vea la cartera completa de nuestros productos en www.luxiona.com




Intermag, Olkusz. Polonia







Neptun Inox 

Naves de producción de hasta 7 m

Naves de producción de más de 7 m

Naves de producción con temperaturas ambiente más elevada (HT)

Almacenes de baja altura

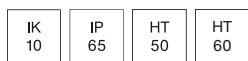
Almacenes de gran altura

Industria alimentaria y química

Cámaras frigoríficas y congeladores

Aparcamiento cubierto

Iluminación exterior



Neptun Industry N

Nuestra luminaria estanca Neptun está ahora disponible en una versión aún más robusta, adecuada para entornos con temperaturas extremas, de -25° a +60°. También disponible con lente 30°, 60°, 90°, AREA, ASY, D-ASY, Oval.



Neptun V2 ➔

Versatilidad y fiabilidad combinadas en una solución eficaz. Una luminaria mejorada, herméticamente cerrada, ideal para espacios con polvo, contaminados por gases y humedad, como aparcamientos y talleres. También es apta para su uso en exteriores.



Neptun Inox ➔

El más alto nivel de seguridad, resistencia y durabilidad gracias a esta luminaria estanca mejorada. Diseñada con estructura de acero inoxidable, para cumplir las normas más exigentes del sector y poder rendir en las condiciones industriales más exigentes.



Neptun GRP

Luminaria con estructura de poliéster reforzado con fibra de vidrio. Este material garantiza una gran resistencia a los agentes térmicos, mecánicos y químicos.



Nix

Serie de luminarias LED estancas con múltiples opciones de montaje: en paredes, directamente sobre el techo o suspendidas. Diseñada para espacios con una elevada humedad en el aire y riesgo de impacto.



Rubin Industry Slight

Luminaria diseñada para montarse en el techo. Sus lentes de alto rendimiento la convierten en una solución eficaz y eficiente desde el punto de vista energético, ideal para iluminar superficies extensas.

N Nuevo producto - Consultar disponibilidad


➔ Producto mejorado

Estos productos representan una selección de nuestras soluciones de iluminación. Vea la cartera completa de nuestros productos en www.luxiona.com







Neptun V2 

Naves de producción de hasta 7 m

Naves de producción de más de 7 m

Naves de producción con temperaturas ambiente más elevada (HT)

Almacenes de baja altura

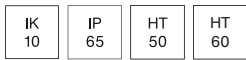
Almacenes de gran altura

Industria alimentaria y química

Cámaras frigoríficas y congeladores

Aparcamiento cubierto

Iluminación exterior



Neptun Industry

Nuestra luminaria estanca Neptun está ahora disponible en una versión aún más robusta, adecuada para entornos con temperaturas extremas, de -25° a +60°. También disponible con lente 30°, 60°, 90°, AREA, ASY, D-ASY, Oval.



Neptun V2

Versatilidad y fiabilidad combinadas en una solución eficaz. Una luminaria mejorada, herméticamente cerrada, ideal para espacios con polvo, contaminados por gases y humedad, como aparcamientos y talleres. También es apta para su uso en exteriores.



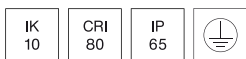
Neptun Inox

El más alto nivel de seguridad, resistencia y durabilidad gracias a esta luminaria estanca mejorada. Diseñada con estructura de acero inoxidable, para cumplir las normas más exigentes del sector y poder rendir en las condiciones industriales más exigentes.



Neptun GRP

Luminaria con estructura de poliéster reforzado con fibra de vidrio. Este material garantiza una gran resistencia a los agentes térmicos, mecánicos y químicos.

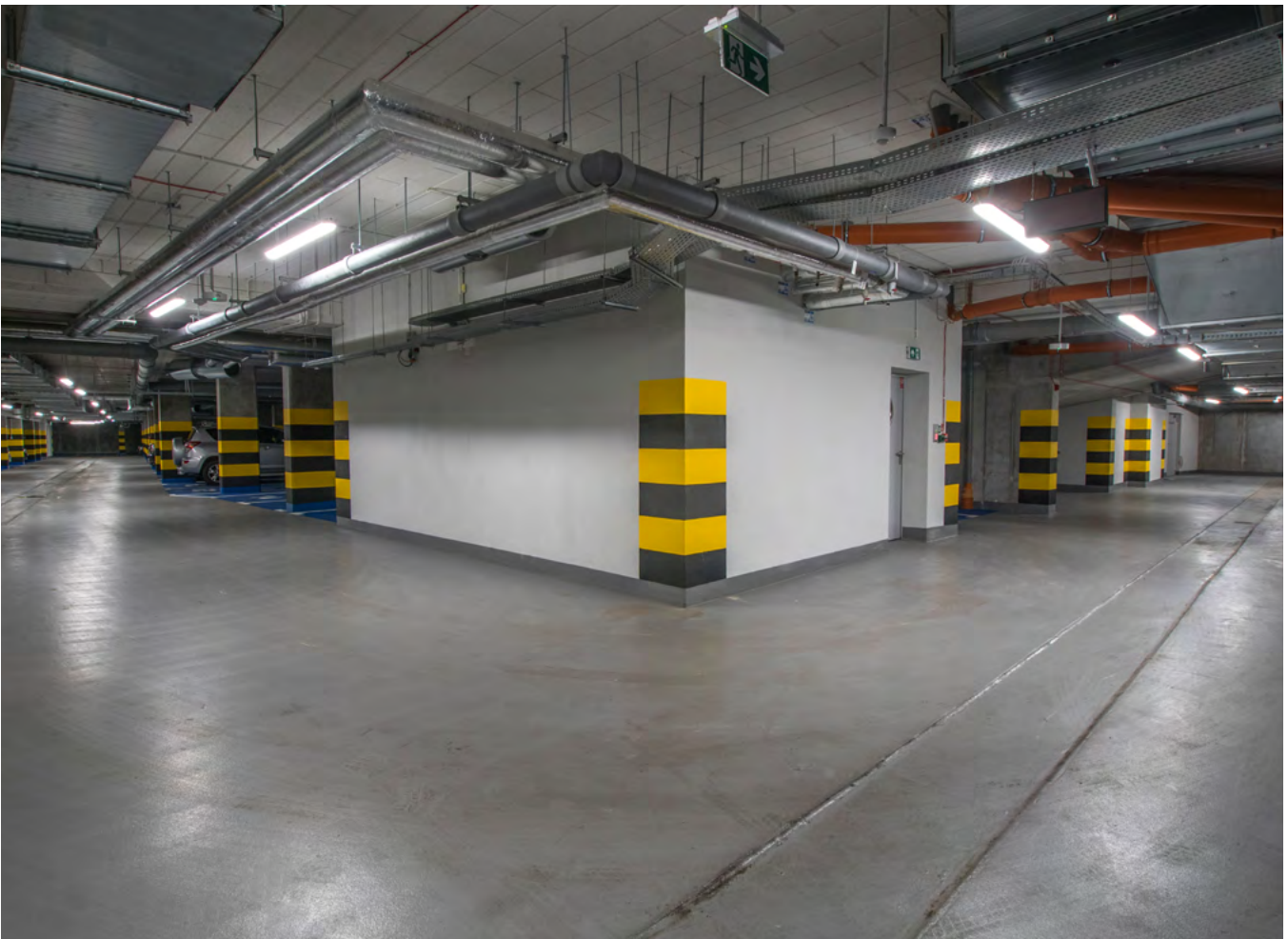


Nix

Serie de luminarias LED estancas con múltiples opciones de montaje: en paredes, directamente sobre el techo o suspendidas. Diseñada para espacios con una elevada humedad en el aire y riesgo de impacto.



Centro de Medicina No Invasiva, Centro Clínico Universitario, Gdansk. Polonia





Numancia Pro **N**



Naves de producción de hasta 7 m

Naves de producción de más de 7 m

Naves de producción con temperaturas ambiente más elevada (HT)

Almacenes de baja altura

Almacenes de gran altura

Industria alimentaria y química

Cámaras frigoríficas y congeladores

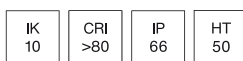
Aparcamiento cubierto

Iluminación exterior



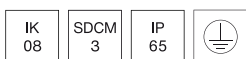
Numancia Pro N

Luminaria equipada con óptica basada en lentes Difusor de PMMA de vidrio templado. Varias distribuciones de luz de serie: 30°, 60°, 90° y asimétrico estrecho. Diseñado para montarse en la superficie de una pared o en el techo.



Bonanova N

Innovadora luminaria industrial que permite múltiples posibilidades de instalación. Elegante luminaria sin disipadores de calor externos. Su ingenioso diseño evita la acumulación de polvo y suciedad, garantizando un rendimiento óptimo y una mayor vida útil de sus componentes.



Atena Line New Outdoor Recessed

Versátil luminaria industrial destinada a un montaje en techos y paneles suspendidos. Gracias a su estructura equipada con una válvula de compensación de presión, la luminaria es ideal para su uso en exteriores.



Atena Line New Outdoor

Moderna luminaria industrial para uso en exteriores. Gracias a su válvula de compensación de presión, la luminaria es ideal para su uso en exteriores. Diseñada para montaje en postes y barras de montaje, así como para montaje sobre techo o suspendida.





Planta de Nitrógeno, Puławy. Polonia



Selección de luminarias

Recopilación de información técnica

Puedes consultar la gama completa de productos y sus datos técnicos en www.luxiona.com
 Consúltanos para otras variantes diferentes a las mostradas en nuestra web en cuanto a luz-control-estructura.

Parallel

Nombre	Flujo lumínico luminaria [lm]	Eficiencia [lm/W]	Potencia [W]	Temperatura de color [K]	Dimensiones [mm]
Parallel	De 3683,3 a 11608,7	Hasta 160,9	De 26,5 a 76,6	4000	1142 x 70 x 50
					1710 x 70 x 50
					2270 x 70 x 50

Atena Line New

Nombre	Flujo lumínico luminaria [lm]	Eficiencia [lm/W]	Potencia [W]	Temperatura de color [K]	Dimensiones [mm]
Atena Line New	De 14781 a 33005	Hasta 159,4	De 105 a 210	4000 o 5000	430 x 201 x 150
					465 x 201 x 150
					588 x 201 x 150
					680 x 201 x 150

Atena Line New Industry

Nombre	Flujo lumínico luminaria [lm]	Eficiencia [lm/W]	Potencia [W]	Temperatura de color [K]	Dimensiones [mm]
Atena Line New Industry	De 13604 a 29936	Hasta 136,1	De 110 a 233	5000	465 x 201 x 150
					680 x 201 x 150
					785 x 201 x 150
					885 x 201 x 150

Atena Line V3

Nombre	Flujo lumínico luminaria [lm]	Eficiencia [lm/W]	Potencia [W]	Temperatura de color [K]	Dimensiones [mm]
Atena Line V3	De 7773,1 a 34775	Hasta 188,4	De 53,1 a 204,3	4000	833 x 136 x 126
					1133 x 136 x 126

Neptun GRP

Nombre	Flujo lumínico luminaria [lm]	Eficiencia [lm/W]	Potencia [W]	Temperatura de color [K]	Dimensiones [mm]
Neptun GRP	De 3927 a 7854	Hasta 160	De 24,7 a 49,1	4000	1277 x 116 x 99

Neptun V2

Nombre	Flujo lumínico luminaria [lm]	Eficiencia [lm/W]	Potencia [W]	Temperatura de color [K]	Dimensiones [mm]
Neptun V2	De 1103 a 14890	Hasta 181,7	De 7 a 97,4	3000 o 4000	620 x 72 x 60
					620 x 92 x 60
					1200 x 72 x 58
					1200 x 92 x 60
					1500 x 72 x 58
					1500 x 92 x 60

Nix

Nombre	Flujo lumínico luminaria [lm]	Eficiencia [lm/W]	Potencia [W]	Temperatura de color [K]	Dimensiones [mm]
Nix	De 1298 a 7123	Hasta 122,2	De 12 a 66	4000	600 x 99 x 70
					1200 x 99 x 70
					1500 x 99 x 70

Rubin Industry Slight

Nombre	Flujo lumínico luminaria [lm]	Eficiencia [lm/W]	Potencia [W]	Temperatura de color [K]	Dimensiones [mm]
Rubin Industry Slight	De 19975 a 20999	Hasta 122,8	171	4000	1270 x 320 x 55

Universal Line IP65

Nombre	Flujo lumínico luminaria [lm]	Eficiencia [lm/W]	Potencia [W]	Temperatura de color [K]	Dimensiones [mm]
Universal Line IP65	De 3434 a 12532	Hasta 154,4	De 24,7 a 106	4000	1159 x 60 x 75 2288 x 60 x 75

Agaline 3R

Nombre	Flujo lumínico luminaria [lm]	Eficiencia [lm/W]	Potencia [W]	Temperatura de color [K]	Dimensiones [mm]
Agaline 3R	De 10601 a 21566	Hasta 138,2	De 78 a 157	4000 o 5000	940 x 95 x 68 1250 x 95 x 68 1550 x 95 x 68 1860 x 95 x 68

Atena Compact

Nombre	Flujo lumínico luminaria [lm]	Eficiencia [lm/W]	Potencia [W]	Temperatura de color [K]	Dimensiones [mm]
Atena Compact	De 15300 a 33560	Hasta 173	De 98 a 195	4000	Ø295 x 102 Ø350 x 105 Ø400 x 108

Agaline

Nombre	Flujo lumínico luminaria [lm]	Eficiencia [lm/W]	Potencia [W]	Temperatura de color [K]	Dimensiones [mm]
Agaline	De 3354 a 40734	Hasta 142,9	De 29 a 286	4000	565 x 56 x 45 565 x 162 x 75 1125 x 56 x 45 1125 x 162 x 75 1685 x 56 x 45 1685 x 162 x 75 2245 x 56 x 45 2245 x 162 x 75 2805 x 56 x 45 2805 x 162 x 75

Neptun Industry

Nombre	Flujo lumínico luminaria [lm]	Eficiencia [lm/W]	Potencia [W]	Temperatura de color [K]	Dimensiones [mm]
Neptun Industry LED	De 6572 a 20776,1	Hasta 164,9	De 45,6 a 132	3000 o 4000	1163 x 115 x 110 1563 x 115 x 110
Neptun Industry LED HT50	De 5242,6 a 16859	Hasta 164,9	De 35,3 a 105,2	3000 o 4000	1163 x 115 x 110 1563 x 115 x 110
Neptun Industry LED HT60	De 4254,4 a 12821,5	Hasta 164,9	De 28 a 78,3	3000 o 4000	1163 x 115 x 110 1563 x 115 x 110

Neptun Inox

Nombre	Flujo lumínico luminaria [lm]	Eficiencia [lm/W]	Potencia [W]	Temperatura de color [K]	Dimensiones [mm]
Neptun Inox LED	De 2894 a 14948	Hasta 176,2	De 17,4 a 101,9	3000 o 4000	1283 x 120 x 72

LUXIONA en el mundo



Oficinas comerciales:

España, Polonia, Francia, Italia, Alemania

Centro logístico:

España, China

Producción:

Polonia / España (emergencia)



LUXIONA

LUXIONA Headquarters

C/ Tuset, 20
08006, Barcelona
España
+34 938 466 909
info@luxiona.com

España

C/ Tuset, 20
08006, Barcelona
España
+34 938 466 909
info@luxiona.com

Exportación

Departamento de Exportación
+48 505 695 638
customer.care@luxiona.com

Polonia

ul. Sochaczewska 110
Macierzysz
05-850 Ożarów Mazowiecki
Polonia
+48 22 721 72 72
info.poland@luxiona.com

Alemania

Westhafenstraße 1
13353 Berlín,
Alemania
+49 3040 535 600
info@luxiona.de

Francia

7 Rue Colonel Chambonnet
69500 Bron
Francia
+33 472 146 666
info.Francja@luxiona.com

Italia

Via Luigi Cadamosto 4
26900 Lodi (LO)
Italia
+39 0 298 274 010
info.Włochy@luxiona.com

Marketing

marketing@luxiona.com

Compras

globalpurchasing@luxiona.com

luxiona.com

support@luxiona.com

- [Linkedin.com/company/luxiona](https://www.linkedin.com/company/luxiona)
- [Facebook.com/luxionagroup](https://www.facebook.com/luxionagroup)
- [Instagram.com/luxionagroup](https://www.instagram.com/luxionagroup)
- [YouTube: LUXIONA Group](https://www.youtube.com/LUXIONA Group)

